

Bestes energetisiertes Trinkwasser wie aus der Quelle!

MODERNE TRINKWASSERAUFBEREITUNG FÜR DIE KLEINE GASTRONOMIE

Mit den Jungbrunnen 66-10 und 66-11 ist BestWater ein Meilenstein in der Trinkwasseraufbereitung für den Privathaushalt gelungen. Beide Systeme produzieren das Trinkwasser im Direct-Flow-Modus. Das heißt: Trinkwasserproduktion ohne Zwischenspeicherung in einem Vorratsbehälter. Nachdem die Trinkwasseraufbereitung für den privaten Gebrauch revolutioniert wurde, war der nächste logische Schritt einen entsprechenden Trinkwasserfilter für die Gastronomie zu entwickeln. Mit dem Jungbrunnen 66-12 wurde für kleine Gastronomiebetriebe eine neue Generation von Trinkwasseraufbereitungsanlagen geschaffen.

Der Jungbrunnen 66-12 produziert das reinste und frischeste Wasser, das Sie und Ihre Gäste je vermutlich getrunken haben.

Egal, was Sie zubereiten, die Zutaten werden mit dem BestWater-Wasser das volle Aroma entfalten und Sie erleben einen noch nie erlebten Wohlgeschmack. Ihre Gäste werden von Ihren Speisen und Getränken begeistert sein!

Der Jungbrunnen 66-12 stellt, wie die Jungbrunnen 66-10 und 66-11, das Wasser im Direct-Flow-Modus her. Sie haben immer frisches Trinkwasser zur Verfügung. Durch den kompakten Aufbau ist das System kaum größer als ein handelsüblicher Getränkekasten, liefert aber bis zu 120 Liter* reines und energetisiertes Trinkwasser pro Stunde.

AUF NICHTS WURDE VERZICHTET!

DIE FILTRATION IM EINZELNEN

1. WASSERVORREINIGUNG IM VORFILTERSYSTEM

Das in die Anlage einströmende Leitungswasser wird im Vorfiltersystem für die eigentliche Wasserreinigung vorbereitet. Der Aktivkohlevorfilter, bestehend aus Kokosnusskohle, Zeolithmineral, Korallensand und Siliziumgranulat, filtert die im Wasser gelösten Gase wie z.B. Chlor-, Kohlenwasserstoff- und Ammoniumverbindungen heraus. Die beiden Sedimentfilter entfernen grobe Partikel und Schwebstoffe, damit die feinen Poren der Membran frei bleiben.

2. WASSERREINIGUNG DURCH UMKEHROSMOSE

Im nächsten Schritt gelangt das aufbereitete Wasser in den Molekularfilter und wird durch Umkehrosmose von allen Verunreinigungen befreit.

Die Umkehrosmose nutzt die natürlichen Osmosekräfte des Wassers, nur umgekehrt: Unter Druck wird das Wasser durch eine mehrlagige feinporige Membran gepresst, deren Poren so klein sind, dass nur Wassermoleküle sie passieren können.

Alle größeren Moleküle werden mit einer Abweisungsrate von bis zu über 99% von der Membran zurückgehalten und in den Abfluss geleitet.

3. WASSERDESINFEKTION MIT UV-LICHT

Bei der Aufbereitung von Trinkwasser für Speisen und Getränke sollte darauf acht gegeben werden, dass das Wasser absolut frei von unerwünschten Stoffen ist. Deshalb wird es vor der Entnahme

* Die Voraussetzungen der Permeatproduktion entnehmen Sie bitte den technischen Daten

noch mit einer UV-Lampe desinfiziert. Dies dient der Absicherung vor Wasserverkeimung. Danach kann man sich sicher sein, dass eventuelle Keime und Sporen komplett abgetötet sind.

4. WASSERBELEBUNG MIT AQUA-LITH CRYSTAL ENERGY

Bevor das Osmosewasser entnommen werden kann durchläuft es im Crystal Energy Filter eine Schicht Mikro-Silizium-Kristalle. Hier wird das Wasser über die aufprogrammierte Biophotonen-Energie in eine hochfrequente Schwingung versetzt. Zudem wird das energetisierte Wasser durch Zeolithmineral verwirbelt. In diesem Vulkangestein ist Millionen Jahre altes, reines kristallines Wasser gespeichert. Dessen wertvolle Informationen werden ebenfalls auf das Wasser übertragen. So erhält es seine Urkraft und Vitalität zurück und schmeckt wie frisches Quellwasser.

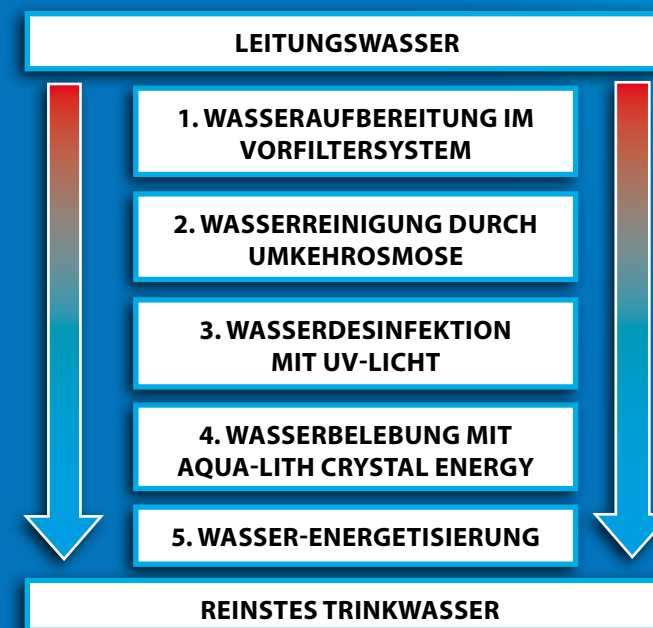
5. WASSER-ENERGETISIERUNG

Zusätzlich im Lieferumfang enthalten ist ein Hochleistungs-Energetisierungsmodul. Dieses wird vor die Entnahmestelle installiert und beinhaltet:

1. Zeolith-Mineral
2. Bergkristall
3. Korallensand aus der Karibik
4. Siliziumdioxid-Granulat, aufgeladen mit der Biophotonen-Frequenz
5. Siliziumdioxid-Granulat, aufgeladen mit den Frequenzen des Sieben-Farben-Spektrums des Sonnenlichtes
6. eClypsi-Energetisierung mit 90.000 Bovis-Einheiten
7. Glasgenerator mit den originalen Heilsschwingungen der Heilwässer von Lourdes, Fatima und Mekka
8. Edelstahlspirale für rechtsdrehendes Wasser
9. Amethyst-Edelsteine
10. Glasgenerator „Entlastung von Radioaktivität“
11. Schungit-Mineral

Das Hochleistungs-Energetisierungsmodul sorgt für ein besonders weiches und wohl schmeckendes Wasser, ähnlich wie frisches Quellwasser.

SCHEMATISCHE DARSTELLUNG



Jungbrunnen 66-12 Anwendung und Vorteile



DIRECT-FLOW

Das Zauberwort „Direct-Flow“ bedeutet, dass die Anlage mindestens 1,3 Liter reines Trinkwasser, im Idealfall sogar bis zu 1,7 Liter pro Minute erzeugt. Die Permeatproduktion ist dabei abhängig von der Wassertemperatur. Wenn die Wassertemperatur abnimmt, produziert das System weniger Reinstwasser (Permeat). Das Wasser fließt also unmittelbar nach der Aufbereitung so schnell aus dem Entnahmehahn, dass kein Vorratsdruckbehälter mehr erforderlich ist.

Das Wasserfiltersystem ist so konzipiert, dass die Membran nach der Produktion von 150 l Reinstwasser vollautomatisch kurz gespült wird und anschließend die Wasserproduktion sofort wieder aufnimmt.

Optimierte Komponenten sorgen dafür, dass für 1 Liter Reinstwasser nur 2,0 Liter Rohwasser benötigt werden.

HOCHWERTIG PULVERBESCHICHTETES ALUMINIUM-CHASSIS

Ein hochwertiges und pulverbeschichtetes Aluminium-Chassis trägt alle inneren Komponenten des Jungbrunnen 66-12. Das System gibt es in der Farbe weiß.

Ein Industrieroboter schneidet und bohrt alle Teile des Chassis mit Lasertechnologie in höchster Genauigkeit.



UNSCHLAGBARES GRÖßEN-/LEISTUNGSVERHÄLTNIß

Das Gerät besitzt nur etwa die Größe einer hochkant gestellten Getränkebox. Bei einer Produktionskapazität von bis zu 2.500 l Trinkwasser innerhalb von 24 Stunden ist das ein enormes Größen-/Leistungsverhältnis. Konkurrenzprodukte benötigen hierfür oft das vier- bis siebenfache Volumen.

EISWÜRFEL SO, WIE SIE SEIN SOLLTEN

Auch aus unserem Trinkwasser hergestellte Eiswürfel unterscheiden sich deutlich von herkömmlichen. Fremdstoffe im Wasser machen das Eis weich, das Eis enthält dann milchige Einschlüsse. Mit dem BestWater-Trinkwasser erhalten Sie härteres, klareres Eis, das langsamer schmilzt. Aroma und Geschmack Ihrer Getränke werden nicht verändert und das Eis lässt keinen flockigen Bodensatz in Ihren Drinks zurück.

Viel mehr Einsatzmöglichkeiten als bisher!



REINGENUSS OHNE NEBENGESCHMACK

Sie sind Perfektionist? Dann sollten Sie nur noch mit BestWater-Trinkwasser arbeiten. Niemand zuvor entfaltet Ihre Kräuter und Zutaten ein solches Aroma. Ihre Gäste werden von Ihren Speisen begeistert sein.

ZUBEREITUNG VON SPEISEN

Gewöhnliches Leitungswasser mit chemischen Rückständen, Salzen und organischen Verunreinigungen beeinträchtigt oft den natürlichen Geschmack von Gemüse, Suppen und anderen mit Wasser gekochten Speisen. Mit unserem Trinkwasser entfalten alle zubereiteten Speisen ihr volles Aroma.



VOLLAROMATISCHES BROT

Das mit dem BestWater-Wasser zubereitete Brot schmeckt immer gleich aromatisch und bleibt länger frisch, egal wie das Leitungswasser bei Ihnen beschaffen ist. Mit diesem Kristallwasser haben Sie die volle Kontrolle über den Geschmack und entscheiden selbst über die Qualität des Endproduktes.



SAUBERE UND GLÄNZENDE GLÄSER

Obwohl Sie in der Spülmaschine künftig sowohl das Enthärtersalz als auch den Klarspüler komplett weglassen, glänzen Geschirr und Gläser wie neu! Das spart nicht nur Geld und schon die Umwelt, sondern bewahrt Sie auch vor der Schicht aus schädlichen Tensiden, Lösemitteln und Konservierungsstoffen auf Ihrem Geschirr.



BESTER KAFFEEGESCHMACK

Besonders Kaffee und Tee schmecken besser als je zuvor. Warum? Sie schmecken nur den Kaffee und den Tee und nicht mehr die Fremdstoffe und Verunreinigungen des Leitungswassers. Die Feinschmecker unter Ihnen werden den Unterschied schnell bemerken. Auch Mixgetränke schmecken mit reinem Wasser besser als je zuvor, da sie ihr volles Aroma entfalten.

Die beste Investition in eine gesunde Zukunft!



INSTALLATION UND BETRIEB

Die Installation war noch nie so einfach und übersichtlich. Alle Ein- und Ausgänge sind fest mit dem Gehäuse verbunden und so angeordnet, dass nichts herausragt. Das Gehäuse ist schlicht gehalten und dadurch sehr praktisch.

Die Front beinhaltet nur den Zugang zur Steuereinheit des Systems, mit der alle Produktionsprozesse überwacht und geregelt werden.

Die Steuerung informiert Sie über die Filterwechselintervalle und die anstehenden Spülungen und meldet den jeweils aktuellen Status.

Dank innovativer Technik kann die Software in der Steuerung jederzeit durch Updates verbessert bzw. optimiert werden. So können Weiterentwicklungen problemlos integriert werden und Sie halten Ihren Jungbrunnen immer auf dem aktuellen Stand der Technik.



TECHNISCHE DATEN

JUNGBRUNNEN 66-12

Höhe x Breite x Tiefe	421 mm x 295 mm x 430 mm
Gewicht ohne Wasser	ca. 19 kg
Stromanschluss	230 V ~ 50 Hz
Wasserproduktion	170 W
Leistungsaufnahme bei Standby-Betrieb	< 2 W
Wasseranschluss	3/4"
Abwasseranschluss	Abwasserschlauch
Wasserproduktion in 24 Stunden	2.500 Liter
Wasserproduktion pro Minute	1,7 Liter
Reinwasser-Abwasser-Verhältnis	1 : 1
Rohwasserbedarf pro Minute	ca. 4,5 Liter

VORRATSTANK AUS EDELSTAHL

Höhe x Breite x Tiefe	385 mm x 280 mm x 280 mm
Fassungsvermögen	ca. 12 l
Ausgangsdruck	0,4 - 3,2 bar
Anschluss	3/8" JG-Quickverbindung

ANFORDERUNGEN AN DAS LEITUNGSWASSER

Leitungsdruck min.	1,5 bar
Leitungsdruck max.	4,5 bar
Wassertemperatur	5°C - 40,5°C
pH-Wert	6,5 bis 9,5
Eisengehalt	< 0,2 mg/l
Salzgehalt	< 2.000 ppm*

*Die Kalzitlösekapazität sollte X nicht überschreiten.

LIEFERUMFANG JUNGBRUNNEN 66-12

1. Jungbrunnen 66-12 (Grundgerät)
2. Anschlusschlauch 3/8" mit 3/4"-Adapter
3. Designer-Entnahmehahn (Edelstahl)
4. Anschlusschlauch für Verbraucher (ca. 5 m)
5. Anschlusszubehör
6. Vorratsdruckbehälter ca. 12 Liter (für den Betrieb eines Geschirrspülers)
7. HE-Modul

REINIGUNGSSTUFEN/ENERGETISIERUNG

- 1 x Aktivkohlevorfilter
- 2 x Sedimentvorfilter
- 2 x Filmtec TFC-Membran
- 1 UV-Lampe
- 1 Energetisierungsmodul Aqua-Lith Crystal Energy
- 1 externes Hochleistungs-Energetisierungsmodul

24 MONATE GEWÄHRLEISTUNG**

Die 24 monatige Gewährleistung setzt einen regelmäßigen Filterwechsel voraus.

Sollten Sie Informationen benötigen, die in dieser Aufstellung nicht enthalten sind, so kontaktieren Sie uns bitte telefonisch oder per E-Mail!

**Ausführliche Garantiebestimmungen entnehmen Sie bitte den aktuellen AGB.

Warum Wasserfilter von BestWater? 12 Gründe, die für uns sprechen

ES GIBT VIELE GRÜNDE, SICH FÜR BESTWATER ZU ENTSCHEIDEN.

Die Vorteile gegenüber der Konkurrenz liegen ganz klar auf der Hand. Hier einige Beispiele:

Es werden keine Legierungen verwendet, die Schwermetalle wie z.B. Kupfer, Blei, Chrom oder Messing enthalten und an das Wasser abgeben könnten. Die Gefahr einer schleichenden Vergiftung wird somit vermieden.

In BestWater-Filteranlagen werden nur zertifizierte Osmosewasser-Vorratsdruckbehälter mit einer Naturkautschuk-Membran eingesetzt. Bei Filteranlagen einiger Hersteller muss das wichtigste Bauteil, die Membran, alle 2 - 3 Jahre oder noch häufiger nachgekauft und ersetzt werden. Die Membran in den BestWater-Filteranlagen hält ca. 10 Jahre und wird bei Bedarf im Rahmen der Garantie kostenlos ersetzt.

BestWater-Filteranlagen werden in einem soliden Aluminiumgehäuse verbaut. So sind auch die Anbauteile wirksam vor Beschädigungen von außen geschützt.



Ein akkreditiertes Prüflabor hat die Leistungsfähigkeit von BestWater-Filteranlagen zertifiziert. Zudem wurde für die BestWater-Anlagen ein Gutachten erstellt, in dem bestätigt wird, dass die BestWater-Systeme auch radioaktive Stoffe aus dem Wasser filtern.



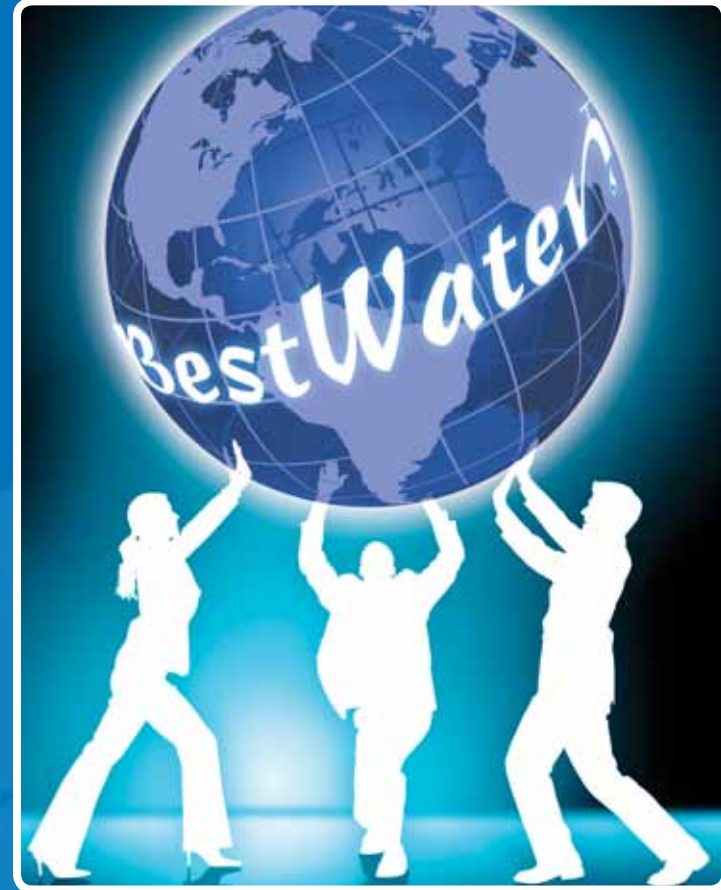
Da einige Hersteller ihre Anlagen gern billig in Fernost produzieren und dabei die Gefahren für ihre Kunden außer Acht lassen, werden für die Herstellung dieser Anlagen Kunststoffe verwendet, die Bisphenole, Weichmacher oder Monomere enthalten. Diese werden an das Wasser abgegeben und können Langzeitschäden auslösen. BestWater verwendet nur lebensmittelechte und für Osmosewasser zugelassene Kunststoffe, die von renommierten Herstellern geliefert werden. Um die Verwendung gesundheitsschädlicher Klebstoffe zu vermeiden, werden bei BestWater die einzelnen Kunststoffkomponenten in einem speziell dafür entwickelten Reibschweißverfahren miteinander verbunden. Alle im BestWater-System befindlichen Kunststoffteile sind frei von Weichmachern und von Bisphenol A.

Das Unternehmen BestWater besteht seit mehr als zwei Jahrzehnten erfolgreich am Markt. Dadurch verfügen wir über umfangreiche Erfahrungen in der Herstellung von Wasserfilteranlagen und wissen, was beim Bau hochwertiger Wasserauf-

bereitungssysteme zu beachten ist. Anfängliche „Kinderkrankheiten“, bei vielen Mitbewerbern an der Tagesordnung, sind bei BestWater seit langem Geschichte.

Viele Hersteller vertreiben Wasserfilteranlagen, die für den deutschen Markt nicht zugelassen sind. Sollte solch eine Anlage in Deutschland angeschlossen werden und dadurch ein Wasserschaden entstehen, besteht kein Versicherungsschutz und die oft sehr hohen Kosten müssen aus eigener Tasche bezahlt werden. BestWater-Filteranlagen erfüllen alle notwendigen nationalen und EU-Richtlinien.

Somit sind Sie beim Einsatz einer BestWater-Filteranlage sicher vor Überschwemmungen und Wasserschäden und Ihr Versicherungsschutz bleibt erhalten.



Im regulären Verkauf wird ein Großteil der Mittel für Werbung, Lagerung und Transport ausgegeben. BestWater hat sich entschieden, den direkten Vertriebsweg zu wählen. So geht das Produkt nicht über den Umweg durch die Hände vieler Zwischenhändler, die ihre Kosten auf den Preis aufschlagen und mitverdienen möchten, sondern gelangt direkt von BestWater über nur einen einzigen Vertriebspartner persönlich zu Ihnen. Jedem Vertriebspartner wird die Verantwortung übertragen, seine Fachkenntnisse auf dem Gebiet der Wasserfiltertechnologie auf dem neuesten Stand zu halten und fachmännische Aufklärungsarbeit zu leisten. Uns ist kompetente Beratung wichtiger als unnötige und kostenaufwendige Werbung. So entsteht langfristig gesehen ein vorbildlicher Kundendienst.

Standort Deutschland Wir schaffen Arbeitsplätze

VERANTWORTUNG FÜR DIE ZUKUNFT



Wir sind mittelständisch geführt und international erfolgreich. Von Anfang an ein Familienunternehmen, produzieren und vertreiben wir qualitativ hochwertige Wasseraufbereitungssysteme für Privathaushalte, Gewerbe und Gastronomie. Gemeinsam legen wir das Bekenntnis ab, „JA“ zum Standort Deutschland zu sagen.

WIR ERHALTEN ARBEITSPLÄTZE IN DEUTSCHLAND

Unsere Mitarbeiter sind unersetzlich. Als Unternehmen am Standort Deutschland profitieren wir vom hiesigen hohen Ausbildungsniveau. Aber Bildung ist nicht der einzige Erfolgsfaktor. Das persönliche Engagement jedes Einzelnen macht den Erfolg eines Unternehmens aus. Deshalb setzen wir auf Arbeitsplätze in Deutschland.

ZUSATZKOMPONENTEN VON DEUTSCHEN ZULIEFERERN

Nicht alles können wir in unserem Hause herstellen. Und das ist in unserer arbeitsteiligen Welt auch gut so. Um vom hohen Ausbildungsniveau anderer Unternehmen zu profitieren, beziehen wir unsere Zusatzkomponenten auch von solchen Unternehmen, die in Deutschland ortsansässig sind.

Vorteile auf einen Blick - für Sie zusammengestellt:

- BESTES UND REINTESTES TRINKWASSER FÜR IHRE GÄSTE
- IMMER, D.H. ZU JEDER TAGESZEIT, REINES TRINKWASSER
- DIE EIGENE WASSERQUELLE IN IHREM RESTAURANT
- WASSERKISTEN SCHLEPPEN GEHÖRT DER VERGANGENHEIT AN
- KEIN LIEFERSERVICE FÜR TRINKWASSER MEHR NÖTIG
- KEINE PFANDFLASCHEN UND KEINE LÄSTIGE PFANDRÜCKGABE
- TEE- UND KAFFEEERSPARNIS VON BIS ZU 30%
- KEINE TEE- UND KAFFEERÄNDER AUF IHREM GESCHIRR
- KEIN KALK AUF IHREN GLÄSERN
- VIEL GERINGERER VERBRAUCH AN REINIGUNGSMITTELN



Wasserfilter- und Gesundheitssysteme www.BestWater.de

WIR INVESTIEREN IN DEUTSCHLAND

Durch die Lage Deutschlands im Herzen Europas erschließen sich jedem, der in Deutschland investiert, der gesamte Markt der Europäischen Union sowie die Märkte Zentral- und Osteuropas mit einem Gesamtpotenzial von 853 Millionen Menschen. Aber das sind nur die Zahlen. Wir investieren auch deshalb so gern in Deutschland, weil es unser Zuhause ist.

WIR ZAHLEN STEUERN IN DEUTSCHLAND

Wer zahlt schon gern Steuern? Aber mit unseren Abgaben unterstützen wir unser Bildungssystem und investieren in die Zukunft. Kindergärten, moderne Schulen und neue Straßen entstehen mit unseren Steuergeldern. Wir sind auf der Überholspur, also geben Sie mit uns Gas und halten wir unsere Steuergelder in Deutschland!

WIR PRODUZIEREN DEUTSCHE MARKENQUALITÄT!

Wer diese Initiative unterstützt, unterstützt Deutschland und investiert in die Zukunft!

Sie sind von der innovativen BestWater-Technologie überzeugt? Dann bestellen Sie jetzt direkt bei unserem Vertriebspartner!

Diese Broschüre würde Ihnen überreicht durch:



Jungbrunnen 66-12

Direct-Flow für die kleine Gastronomie

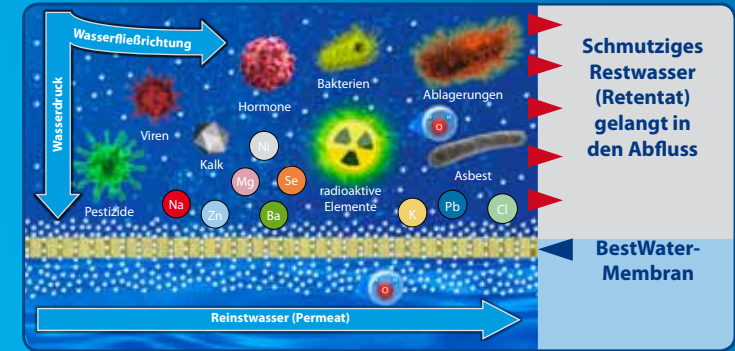


Das Prinzip der Umkehrosmose: Die Natur macht es vor

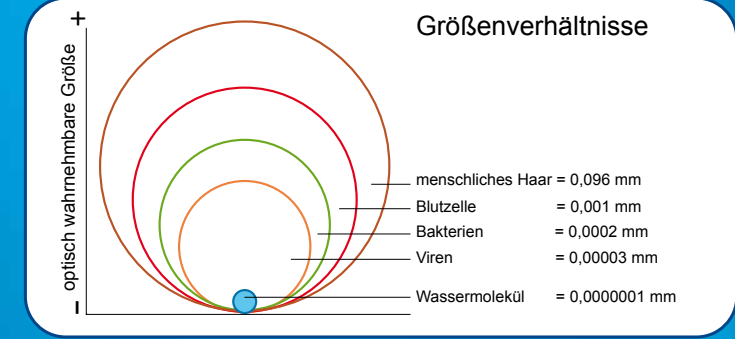
DIE UMKEHROSMOSE

Unter Osmose, wie sie überall in der Natur und in allen Lebewesen vorkommt, versteht man den Konzentrationsausgleich zwischen zwei Flüssigkeiten durch eine semipermeable (selektiv durchlässige) Membran. Dabei kommt es zu einer ungleichen Wassermenge auf beiden Seiten der Membran.

Der Natur abgeschaut, findet diese Technik auf umgekehrte Weise auch in der Wasseraufbereitung ihren Einsatz. Denn die Strömungsrichtung des Wassers lässt sich durch den Einsatz eines ausreichend hohen Druckes beeinflussen, um nicht den Effekt der Verdünnung und des Ausgleichs zu erzielen, sondern den Effekt der nahezu restlosen Trennung von belastenden Inhaltsstoffen. Das bedeutet, eine fremdstoffhaltige Lösung wird auf die Membran gepresst, die jedoch nur für Wassermoleküle durchlässig ist. Während also die nicht durchgängigen, im Wasser gelösten Stoffe zurückgehalten und über den Abfluss aus dem System herausgespült werden, sammelt sich jenseits der Membran nahezu vollständig sauberes Wasser.



Da die Porengröße mit einem Durchmesser von 0,1 Nanometer (also einem Zehntel eines Millionstelmillimeters) in einem Größenbereich kleinster Moleküle liegt, wird die Umkehrosmose auch als Molekularfiltration bezeichnet. Nur Wassermoleküle sind klein genug, um diese Poren zu passieren. Kernstück jeder Molekularfiltration ist eine mehrlagige Membran, die aus organischen Polymerwerkstoffen besteht. Was die Natur vorbildlich seit Jahrmillionen umsetzt und der Mensch durch die Belastung der Umwelt zerstört, lässt sich beim Wasser durch laserbasierte Technologie rückgängig machen.

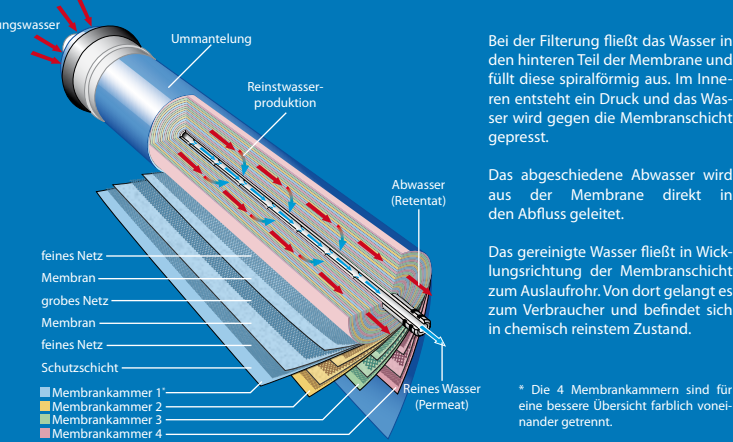


MEMBRANAUFBAU UND VERWENDETE MATERIALIEN

Für Membranen werden üblicherweise Materialien sehr unterschiedlicher Qualität verwendet. Hauptsächlich kommen Wickelfolien zum Einsatz. Das Wasser strömt mit großem Druck (ca. 6 - 10 bar) quer zur Wicklungsrichtung durch die Wickelzwischen-

räume und teilt sich dabei in zwei Strömungen auf:

Die eine durchdringt die feinen Poren der Membran und gelangt, nun in Wicklungsrichtung fließend, als Permeat in das Innere des gelochten Wickelrohres. Die andere durchfließt quer die gesamte Rolle und tritt an der anderen Seite wieder heraus.



Die gebräuchlichen Membranen bestehen aus Kunststoff-Polymer-Folien, die mit den Abkürzungen CTA oder TFC bezeichnet werden. CTA bedeutet Cellulosetriacetat und TFC ist eine Abkürzung aus dem Englischen und bedeutet thin film composite. Die beiden Membrantypen unterscheiden sich auf dem US- und Europa-Markt ganz gewaltig in Leistung und Preis.

In Europa orientiert man sich gern an der deutlich höheren Belastbarkeit der TFC-Membranen. CTA-Membranen haben bei Dauereinsatz nur eine Haltbarkeit von max. 12 Monaten, während die robusteren TFC-Membranen viele Jahre lang arbeiten können. Für die BestWater-Anlagen verwenden wir ausschließlich TFC-Membranen der Firma Filmtec. Nur diese Membranen garantieren dauerhaft eine erstklassige Wasserqualität. Die Umkehrosmose ist in der Lage, mit einem hohen Wirkungsgrad alle flüssigen und festen Substanzen fast vollständig aus dem Wasser zu filtern.

Dies geschieht quantitativ ohne Rücksicht auf die potenzielle Schädlichkeit oder den vermeintlichen Nutzen der jeweiligen Substanzen. Das bedeutet, das sowohl gesundheitlich bedenkliche Stoffe als auch die gelösten Mineralien dem Wasser entzogen werden. Ernährungsphysiologisch ist letzterer Aspekt zum einen vernachlässigbar, da dem Körper über den Genuss von Wasser auch nicht annähernd die täglich notwendige Menge an Mineralien zugeführt werden könnte, selbst den Fall angenommen, dass diese für den Menschen bioverfügbar wären.

Zum anderen zeigen jahrzehntelange Erfahrungen und bestätigten zahlreiche Expertenberichte, dass das von allen Fremdstoffen und Mineralien befreite Wasser eine für den Körper besonders entlastende Wirkung besitzt.

Zahlreiche Studien haben weltweit den Nutzen der Umkehrosmose sowohl für Großanlagen als auch für den privaten Nutzer nachgewiesen. So wurden im Oktober 2007 in den USA in besonders durch Arsen belasteten Gebieten hervorragende Studienergebnisse durch Anwendung der Umkehrosmose publiziert.