

La meilleure eau potable énergétisée de votre propre source!

Jungbrunnen 66-10 i 66-11 Application et avantages

Possibilités d'utilisation encore plus intéressantes!

Le meilleur investissement dans un avenir sain

RÉVOLUTION DANS LA PRÉPARATION DE L'EAU POTABLE

La société BestWater est depuis plusieurs décennies un principal fabricant de systèmes de traitement de l'eau basé sur le principe de l'osmose inverse. Avec l'élaboration du modèle Jungbrunnen 66-10, un système de préparation de l'eau potable a été développé qui devançait tous les autres qui se sont manifestés jusqu'à présent. Grâce aux années d'expérience de notre équipe de conception et d'innombrables heures de travail consacrées à mener des travaux de conception, nous avons développé une nouvelle génération de dispositifs de traitement de l'eau potable destinés aux ménages. Les filtres Jungbrunnen 66-10 et 66-11 produisent l'eau potable la plus pure et la plus fraîche que vous avez jamais bue ! Indépendamment des plats que vous préparez, les composants libèrent grâce à l'eau BestWater toute leur saveur, et vous pouvez vous délecter du goût que vous n'avez jamais connu. Votre famille et vos amis seront ravis de la richesse de saveurs de vos plats et boissons !

Les deux systèmes préparent de l'eau dans le système de Direct-Flow. Cela signifie la production courante de l'eau sans réservoir. Grâce à sa construction compacte, ce système correspond à peu près à la taille d'une boîte habituelle pour les boissons, et est en mesure de fournir en moins d'une heure jusqu'à 120 litres de l'eau potable énergétisée.

ON A PENSÉ À TOUT !

DÉTAILS DE FILTRATION

1. PRÉTRAITEMENT DE L'EAU DANS LE SYSTÈME DE PRÉFILTRES

L'eau du robinet fournie au dispositif est préparée dans le système de préfiltration pour la vraie purification. Le filtre à charbon actif, consistant de coques de noix de coco, de la zéolite, du sable de corail et des granulés de silicium, est destiné à extraire des gaz dissous dans l'eau tels que les composés du chlore, des hydrocarbures ou de l'ammoniac. Les deux filtres à sédiments éliminent des impuretés supérieures et des substances volatiles pour que les pores fins de la membrane ne soient pas colmatés.

2. PURIFICATION DE L'EAU PAR OSMOSE INVERSE

Dans l'étape suivante, l'eau préparée va au filtre à particules et, par des procédés d'osmose inverse, est purifiée de toutes les impuretés. L'osmose inversée utilise des propriétés naturelles osmotiques de l'eau - mais dans le sens inverse : l'eau est refoulée sous la pression par la membrane multicouche avec pores microscopiques qui ne font passer que des molécules d'eau. Toutes les autres particules plus grandes sont arrêtées à 99 % et évacuées dans l'égoût.

3. ÉNERGÉTISATION DE L'EAU

Après le nettoyage par osmose inverse, l'eau est sans doute purifiée du point de vue chimique, cependant, elle a perdu au cours du processus une partie importante de son potentiel énergétique. Elle doit donc passer encore par deux modules d'énergétisation avant d'être consommée.

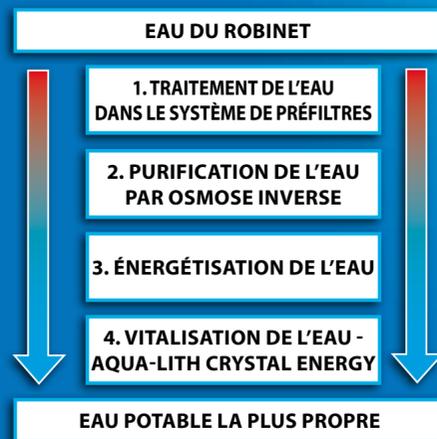
MODULE D'ÉNERGÉTISATION À HAUTES PERFORMANCES

1. Minéral du groupe des zéolites
2. Cristal de montage
3. Sable de corail des Caraïbes
4. Granulés avec la teneur en dioxyde de silicium, chargés des biophotons
5. Granulés avec la teneur en dioxyde de silicium, chargés du spectre de sept couleurs de la lumière solaire
6. Énergétisation eClypsi - 90.000 unités Bovis
7. Générateur en verre avec des vibrations de guérison originales de l'eau de Lourdes, Fatima et de La Mecque.
8. Spirale en acier inoxydable pour faire tourbillonner l'eau dans le sens horaire
9. Cristaux d'améthyste
10. Générateur en verre pour „éliminer la radioactivité“

4. VITALISATION DE L'EAU À L'AIDE DU MODULE AQUA-LITH-CRYSTAL-ENERGY

Dans le dernier module, l'eau osmotique passe d'abord à travers une couche de microcristaux de silicium. L'eau est soumise ici à des vibrations programmées de biophoton énergétisant à haute fréquence. En outre, l'eau énergétisée est contrainte de traverser par la zéolithe dans un mouvement tourbillonnant. Dans ce minéral d'origine volcanique se trouve une eau cristalline de millions d'années. De précieuses propriétés du minéral sont mises à l'eau traitée. Elle retrouve ainsi sa force originelle, sa vitalité et obtient des propriétés de l'eau de source !

SCHEMA DE FONCTIONNEMENT:



DIRECT-FLOW

Le mot magique «Direct-Flow» signifie que le dispositif produit en une minute au moins 1,7 litres d'eau potable la plus pure, et dans le cas le plus favorable, même jusqu'à 2,0 litres. Par conséquent, l'eau coule, après le traitement, directement à la batterie si vite qu'il n'y a pas besoin d'installer un autre réservoir de stockage d'eau. Le système de filtration moléculaire a été développé de telle sorte que la membrane ayant produit 150 litres d'eau idéalement propre est pour une courte durée, de manière entièrement automatique, lavée et puis elle revient immédiatement à la production de l'eau. Les sous-ensembles optimisés assurent la production d'un litre d'eau pure de 2,2 litres d'eau brute seulement.



PUR PLAISIR DU GOÛT SANS INTERRUPTION

Exercez-vous une activité professionnelle? Si c'est le cas, vous ne devez utiliser dans votre travail que de l'eau potable traitée avec le système BestWater. Votre thé aux herbes et vos plats n'avaient jamais de tel arôme. Votre famille sera ravie du goût de vos plats.

PRÉPARATION DES PLATS

L'eau du robinet ordinaire contenant des résidus de composés chimiques, du sel et des contaminants organiques affecte souvent le goût naturel des légumes, des soupes et d'autres plats cuits à l'eau. Grâce à notre eau potable, tous vos repas préparés par vous atteindront leur pleine saveur.



BOITIER EN ALUMINIUM DE HAUTE QUALITÉ

Tous les composants du filtre Jungbrunnen 66-10/11 sont placés dans un boîtier de haute qualité en aluminium laqué haute brillance. Le système est offert en deux couleurs : blanc et bleu.

Tous les éléments du boîtier ont été coupés et percés par un robot industriel grâce à l'application de la technologie laser assurant la plus grande précision.

JUNGBRUNNEN 66-11

Le modèle Jungbrunnen 66-11 est une version étendue de Jungbrunnen 66-10. Ce système de traitement de l'eau vous permet non seulement de vous fournir l'eau potable, mais il vous fournit également à votre machine à laver et à votre lave-vaisselle de l'eau propre et exempt de dépôts calcaires.

Pour être toujours en mesure de fournir immédiatement une quantité suffisante d'eau, l'étendue de la fourniture Jungbrunnen 66-11 comprend un réservoir de stockage à pression intermédiaire avec une capacité de 12 l. Si vous souhaitez d'utiliser en même temps un certain nombre de récepteurs d'eau, nous vous recommandons de choisir un réservoir respectivement plus grand.



Aucun autre système de filtration moléculaire destiné aux ménages n'offre plus de possibilités que Jungbrunnen 66-11!

RELATION SENSATIONNELLE ENTRE TAILLE ET PERFORMANCE

La taille du dispositif correspond à peu près à la boîte pour les boissons mise à pic. Pour la production d'eau potable de 2500 litres par jour, c'est une relation très favorable entre taille et performance. Les produits concurrents ont souvent besoin pour cela d'un volume de quatre à sept fois plus élevé.

GLAÇONS PARFAITS

Également dans ce cas, notre eau potable se distingue nettement. Le sel contenu dans l'eau ramollit la glace et provoque des inclusions de lait. Avec de l'eau BestWater, vous obtiendrez le glaçon plus dur, plus clair et qui fond plus lentement. L'arôme et le goût de vos boissons resteront inchangés, et le glaçon ne provoquera pas la formation d'un précipité floconneux dans vos boissons.

PAIN AROMATIQUE

Le pain préparé avec de l'eau provenant du système Best-Water a toujours le même goût et arôme et reste frais pendant une longue durée, peu importe quelles propriétés possède l'eau de votre réseau d'approvisionnement en eau. Grâce à cette eau cristalline, vous gagnez un contrôle complet sur le goût et c'est vous-même qui décidez du produit final.



UNE PETITE QUANTITÉ DE LESSIVE EN POUDRE ET PAS BESOIN D'ADOUCCISANT*

Vous économisez jusqu'à 70% de lessive en poudre grâce à l'eau douce obtenue du système de filtration BestWater. Les vêtements lavés sont doux et moelleux, afin que vous puissiez renoncer aux liquides nocifs à la santé adoucissants. Vous économisez ainsi de l'argent et contribuez à la protection de l'environnement.

VERRES PROPRES ET BRILLANTS

Malgré le fait que vous renoncez à l'avenir à utiliser le sel adoucisseur d'eau et le liquide lustrant dans votre lave-vaisselle, vos couverts et verres seront brillants comme neufs ! Cela vous permettra non seulement d'économiser de l'argent et de protéger l'environnement, mais de vous protéger également contre la couche nocive de tensioactifs, de solvants et de conservateurs sur votre vaisselle.

LE MEILLEUR GOÛT DE CAFÉ

Surtout le goût du café et du thé est comme jamais auparavant. Pourquoi? Parce que c'est l'arôme de café ou de thé qui est perceptible dans la saveur, et pas celle du sel et des impuretés d'eau du robinet. Les gourmets raffinés parmi vos clients remarqueront rapidement la différence. Les boissons préparées à base de jus de fruits avec de l'eau pure ont le goût également parfait, car c'est dans une eau pareille qu'ils peuvent développer leur plein arôme.



DONNÉES TECHNIQUES

JUNGBRUNNEN 66-10-11

Hauteur x largeur x profondeur	421 mm x 295 mm x 430 mm
Poids à vide	environ 19 kg
Alimentation	230 V ~ 50 Hz
Consommation de courant lors de la production d'eau	170 W
Consommation de courant en mode veille	<1 W
Raccordement d'eau	3/4"
Connexion au réseau d'égoûts	flexible d'évacuation
Production d'eau par jour	2.500 l
Production d'eau par minute	1.7 l
Ratio de l'eau pure aux eaux usées	1 : 1,2
Demande en eau brute par minute	environ 4 l

RÉSERVOIR EN ACIER INOXYDABLE (SEULEMENT JUNGBRUNNEN 66-11)

Hauteur x largeur x profondeur	385 mm x 280 mm x 280 mm
Capacité	environ 12 l
Pression de sortie	de 0,4 à 3,2 bar
Connexion	raccord rapide 3/8"

EXIGENCES POUR L'EAU DU ROBINET

Pression min. dans l'installation	1,5 bar
Pression max. dans l'installation	4,5 bar
Température de l'eau	de 5 °C à 40,5 °C
pH	de 6,5 à 9,5
Teneur en fer	<0,2 mg/l
Teneur en sel	<2000 ppm

INSTALLATION ET EXPLOITATION

L'installation n'a jamais été aussi facile. Toutes les entrées et sorties sont reliées à demeure sur le boîtier et agencé de telle sorte qu'aucun des éléments ne se détache. Le boîtier a une forme simple et est donc très pratique.

Dans la partie avant se trouve seulement l'accès à la commande de système qui est utilisée pour le contrôle et le réglage de tous les processus de production de l'eau.

Le système de contrôle vous informe du temps de remplacement des dispositifs de filtration et de la nécessité d'effectuer le lavage, et indique l'état de l'appareil.

Grâce à l'application d'une technologie innovante, il est possible d'introduire à tout moment une amélioration et optimisation par mise à jour du logiciel. Cela vous permet d'améliorer facilement le dispositif de nouvelles fonctionnalités et d'assurer la conformité avec l'état de la technique la plus moderne.

ÉTENDUE DE LA FOURNITURE DE JUNGBRUNNEN 66-10

1. Jungbrunnen 66-10 (unité de base)
2. Flexible de raccordement 3/8" avec raccord 3/4"
3. Robinet en acier inoxydable
4. Flexible de raccordement au récepteur (environ 5 m)
5. Raccord pour brancher des accessoires

ÉTENDUE DE LA FOURNITURE DE JUNGBRUNNEN 66-11

1. Jungbrunnen 66-10 (unité de base)
2. Flexible de raccordement 3/8" avec raccord 3/4"
3. Robinet en acier inoxydable
4. Flexible de raccordement au récepteur (environ 10 m)
5. Raccord pour brancher des accessoires
6. Réservoir tampon sous pression d'environ 12 litres (pour connecter la machine à laver et/ou la lave-vaisselle)

ÉTAPES DE PURIFICATION / ÉNERGÉTISATION

- 1 x Filtre au charbon actif
- 2 x Préfiltre sédiments
- 4 x Membrane Filmtec TFC
- 1 Module d'énergétisation à hautes performances
- 1 Module d'énergétisation Qua-Lith Crystal Energy

GARANTIE DE 30 ANS

La condition sine qua non pour la garantie est remplacement régulier des cartouches filtrantes.

Si vous avez besoin d'informations qui ne se trouvent pas dans le présent exposé, contactez-nous s'il vous plaît par téléphone ou par e-mail.

*Machine à laver et lave-vaisselle alimentées uniquement par Jungbrunnen 66-11!

** Détails des conditions de garantie sont contenues dans Nos termes et conditions générales.

Pourquoi justement les filtres d'eau de la société BestWater? 12 raisons qui parlent pour nous

IL Y A PLUSIEURS RAISONS POUR CHOISIR LE SYSTÈME BEST-WATER

Les avantages par rapport aux produits concurrents sont visibles en un coup d'œil. Voici quelques exemples : Pas d'utilisation d'alliages, couramment utilisés chez de nombreux concurrents, qui contiennent et dégagent à l'eau par exemple : du cuivre, du plomb, du chrome ou du laiton. Ceci évite le risque d'intoxication chronique.

Dans les filtres BestWater sont utilisés uniquement des réservoirs certifiés de stockage à pression pour l'eau osmosée avec une membrane en caoutchouc naturel. Pour les installations de filtration de certains producteurs, il faut acheter et remplacer tous les 2-3 ans ou encore plus souvent l'élément le plus important, la membrane. La durée de vie de la membrane dans les installations de la société BestWater est de 10 ans environ et, si nécessaire, elle est remplacée dans le cadre de la garantie de 30 ans.

Les filtres BestWater sont placés dans une solide construction en aluminium. Les parties structurales sont ainsi protégées efficacement contre les dommages externes.

Le laboratoire d'essai agréé BE-WAG a confirmé avec un certificat la capacité de filtres BestWater. En outre, la société BestWater a reçu une expertise qui confirmait que les systèmes BestWater étaient le seul système connu dans le monde qui permettait de séparer de l'eau les substances radioactives.

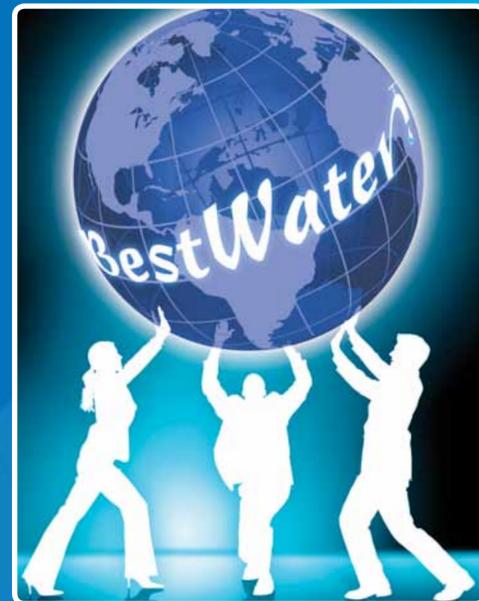


Puisque de certains producteurs sont disposés à produire leurs installations en Extrême-Orient, en ne tenant alors aucun compte des risques pour leurs clients, la règle était d'utiliser pour la production de ces systèmes des matières plastiques contenant du bisphénol, des plastifiants et des monomères. Ils se dégagent à l'eau et perturbent l'équilibre biologique dans le corps humain. La société BestWater utilise uniquement des matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et admis à l'utilisation avec l'eau osmosée fournis par des fabricants renommés. Pour éviter l'usage d'adhésifs nocifs pour la santé, les éléments respectifs fabriqués en plastique sont assemblés par la société BestWater à l'aide d'une technologie de soudage par rotation développée spécialement pour ce but. Tous les éléments en plastique prévus par le système BestWater sont exempts de bisphénol A.

La société BestWater jouit depuis 20 ans d'une réputation établie sur le marché. Nous ramassons depuis de deux décennies

l'expérience dans la construction de filtres à eau et nous le savons, à quoi il faut apporter une attention lors de la construction de l'installation de traitement de l'eau de haute qualité. Nous ne devons pas lutter contre les problèmes auxquels sont confrontés des entreprises concurrentes qui arrivent sur le marché.

De nombreux fabricants proposent leurs dispositifs pour filtration de l'eau qui ne sont pas autorisés à entrer sur le marché allemand. Si un tel dispositif est connecté en Allemagne à l'installation et des dommages se produisent causés par l'eau, nous ne pouvons pas bénéficier de la couverture d'assurance, et souvent, les coûts doivent être payés de notre poche. Les filtres BestWater sont con-



formes à toutes les directives pertinentes de l'UE. Grâce à cela, vous êtes protégés contre les inondations et les dommages causés par l'eau, et la couverture d'assurance est maintenue. Généralement dans le commerce, l'argent est consacré le plus souvent à la publicité, au stockage et au transport des marchandises. C'est pourquoi la société BestWater a décidé de choisir le canal de distribution directe. Le produit ne tombe pas en mains de marchands intermédiaires interposés dans la vente, ce qui augmenterait inutilement vos coûts d'achat, mais il va directement de la société BestWater à vous par intermédiaire d'un seul distributeur. Chaque distributeur est chargé de maintenir son savoir du métier en matière de la technologie de filtration de l'eau sur le niveau correspondant à l'état de la technique la plus moderne et de fournir d'amples informations professionnelles. Ce sont des conseils professionnels qui sont pour nous plus importantes qu'une publicité inutile et coûteuse. Grâce à cela, le service à la clientèle est exemplaire.

Localisation : Allemagne Nous créons des emplois

RESPONSABILITÉ POUR L'AVENIR



tous OUI à l'Allemagne.

Nous sommes une moyenne entreprise qui réussit sur la scène internationale. La société, qui dès le début est une entreprise familiale, fabrique et commercialise des systèmes de traitement d'eau de haute qualité destinés aux ménages, entreprises et à la gastronomie. Nous disons

NOUS NOUS SOUÇIONS DE GARDER DES EMPLOIS EN ALLEMAGNE

Nos employés sont irremplaçables. Comme une entreprise située en Allemagne, nous profitons du niveau local d'éducation élevé. Cependant, l'éducation elle-même n'est pas la clé du succès. Le chemin vers la réussite d'une entreprise est l'engagement personnel de chaque employé. Par conséquent, nous nous concentrons sur les emplois allemands.

NOUS COMMANDONS DES COMPOSANTS COMPLÉMENTAIRES AUPRÈS DES FOURNISSEURS ALLEMANDS

Nous ne pouvons pas produire tous les éléments dans notre usine, et c'est bon comme ça. Pour pouvoir profiter de hautes qualifications d'autres entreprises, nous ne commandons nos compo-

sants supplémentaires qu'auprès des sociétés ayant leur sièges en Allemagne.

NOUS INVESTISSONS EN ALLEMAGNE

Grâce à la localisation de l'Allemagne au cœur de l'Europe, le marché de l'Union européenne dans son ensemble et les marchés d'Europe centrale et d'Europe de l'Est, qui comptent 853 millions de clients potentiels, s'ouvrent pour toute personne qui y investit. Cependant, ce ne sont que des chiffres. Nous sommes aussi heureux d'investir en Allemagne, parce que c'est notre maison.

NOUS PAYONS IMPÔTS EN ALLEMAGNE

Qui est-ce qui est prêt à payer des impôts? Et si une fois que vous vous demandiez, ce qui se passait avec les impôts payés en Allemagne? Grâce à nos contributions, nous maintenons un système d'éducation et investissons dans l'avenir. Des écoles maternelles, écoles modernes et de nouvelles routes sont bâties avec l'argent provenant de nos impôts. C'est de notre temps, nous devons donc tous faire en sorte que nos impôts restent en Allemagne!

NOUS CRÉONS LA QUALITÉ ALLEMANDE

Qui soutient notre initiative, soutient également l'Allemagne et investit dans l'avenir!

Voici un récapitulatif des avantages clés:

- L'EAU LA MEILLEURE ET LA PLUS PURE QUI SOIT POUR VOS CLIENTS
- TOUJOURS, C'EST À DIRE À CHAQUE HEURE DE LA JOURNÉE, DE L'EAU POTABLE PURE
- VOTRE PROPRE SOURCE D'EAU DANS VOTRE RESTAURANT
- PORTER DES BOÎTES D'EAU - C'EST TERMINÉ
- PAS BESOIN DE COMMANDER LA FOURNITURE DE L'EAU POTABLE
- PAS DE BOUTEILLES CONSIGNÉES ET PAS DE PROBLÈMES AVEC LEUR REMISE
- JUSQU'À 30% D'ÉPARGNE POUR CAFÉ ET THÉ
- PAS DE DÉPÔTS DE THÉ OU DE CAFÉ SUR VOTRE SERVICE DE LA TABLE EN PORCELAINE
- VERRES LIBRES DE DÉPÔTS CALCAIRES
- CONSOMMATION DE PRODUITS POUR LAVER LA VAISSELLE BEAUCOUP PLUS FAIBLE



Systèmes de filtres d'eau et de protection de la santé www.BestWater.de

Filtres moléculaires de la plus nouvelle génération

Jungbrunnen 66-10 / 66-11

Top qualité et excellence

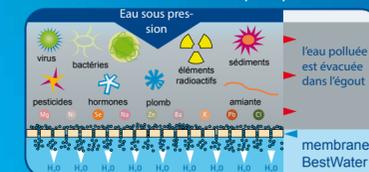


Comment fonctionne l'osmose inverse? La nature nous montre la voie

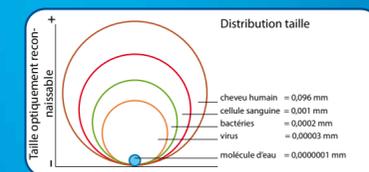
OSMOSE INVERSE

L'osmose, qu'on peut trouver dans l'environnement et dans tous les organismes vivants, est de parvenir à un équilibre entre la concentration de deux fluides par moyen d'une membrane semi-perméable. Ce processus permet d'obtenir sur les deux côtés de la membrane une différente quantité d'eau.

Pareillement comme dans la nature, ce phénomène, sauf que c'est un mécanisme inverse, est également applicable pour le traitement de l'eau. Cela est possible parce que la direction de l'écoulement de l'eau peut être contrôlée par la pression suffisamment élevée, non pas pour obtenir un effet de la dilution et de l'équilibre, mais pour éliminer presque complètement des composants nocifs. En pratique, cela signifie de faire passer la solution de sel à travers la membrane qui ne transmet que les molécules d'eau. Alors que sur un côté de la membrane sont retenues des substances dangereuses dissoutes dans l'eau qui sont évacuées dans l'égoût, sur l'autre côté, on obtient de l'eau presque totalement pure.



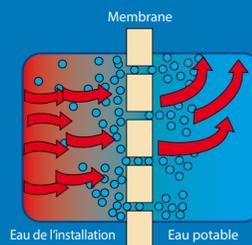
Comme la taille des pores d'un diamètre de 0,1 nanomètres (un milliardième de millimètre) est comprise dans la classe de taille des molécules les plus petites, l'osmose inverse est également déterminée par la filtration moléculaire. Seuls les molécules d'eau sont suffisamment petites pour qu'elles puissent y passer. Le cœur de tout dispositif de filtration est une membrane multicouche faite en polymères organiques. Le processus qui se déroule parfaitement dans la nature durant des millions d'années, et qui est détruit par l'activité humaine, est réversible dans le cas de l'eau à l'aide de la technologie laser.



STRUCTURE DE LA MEMBRANE ET MATÉRIAUX Y UTILISÉS.

Pour la construction de la membrane sont utilisés des matériaux de différente qualité. Ce sont des feuilles sont utilisées principalement. L'eau coule sous haute pression (env. 3 - 6 bar) perpendiculairement à la direction du faisceau de la feuille par des espaces libres entre les faisceaux, et elle est divisée en même temps en deux flux: L'un des flux passe par les pores de la membrane et aboutit, en traversant maintenant dans la direction du faisceau de la feuille,

comme un perméat (eau purifiée) à l'intérieur d'un tube perforé/cylindre, tandis que le deuxième passe en travers sur l'ensemble du cylindre et sort de son autre côté.



MEMBRANE DU FILTRE À PARTICULES

La membrane multicouche du filtre moléculaire a une structure tellement serrée qu'elle ne fait passer que les molécules d'eau. Les particules plus grosses sont retenues et dirigées dans l'égoût (voir l'étape B).

On utilise couramment des membranes faites de feuilles de polymère, désignées par les abréviations CTA ou TFC. Le CTA signifie le triacétate de cellulose, et le TFC est une abréviation de la langue anglaise et signifie thin film composite (composite à couche mince). Les deux types de membranes sont très différentes aux États-Unis et en Europe en termes de qualité et de prix.

En Europe, elles sont souvent offertes à un prix supérieur, semblable aux membranes TFC. Les membranes CTA ont une durabilité max. jusqu'à 12 mois, tandis que les membranes TFC peuvent fonctionner pendant de nombreuses années. Nous utilisons pour les dispositifs BestWater uniquement des membranes TFC de la société Filmtec. Ces membranes garantissent uniquement une eau constante et de la meilleure qualité. L'osmose inverse permet d'éliminer efficacement de l'eau presque entièrement des substances liquides et solides.

En termes quantitatifs, cela se fait sans affecter une innocuité potentielle ou une avantage prétendue de la substance donnée. Cela signifie que des substances nocives ainsi que des minéraux dissous dans l'eau sont éliminés de l'eau. En ce qui concerne la physiologie de la nutrition, le second aspect est négligé, car, par la consommation de l'eau, même une approximative dose quotidienne de minéraux, en supposant même qu'ils soient biodisponibles pour l'homme, n'est pas fourni à l'organisme.

D'autre part, des expériences réalisées au cours des décennies montrent, et un certain nombre de rapports d'experts le prouve, que l'eau exempte de toutes matières étrangères a pour effet de soulager l'organisme.

De nombreuses études menées partout dans le monde confirment les avantages de l'osmose inverse, à la fois dans l'équipement industriel, ainsi que dans les produits conçus pour les utilisateurs individuels. Un exemple pourrait être une publication américaine du mois d'octobre 2007 qui décrivait d'excellents résultats de l'osmose inverse dans la zone contaminée par l'arsenic.