

Bestes energetisiertes Trinkwasser aus Ihrer eigenen Quelle!

DIE REVOLUTION IN DER TRINKWASSERAUFBEREITUNG

BestWater ist schon seit mehreren Jahrzehnten führender Hersteller von Wasseraufbereitungssystemen auf der Basis der Umkehrosmose. Mit dem Jungbrunnen 66-10 wurde ein Konzept für ein Trinkwasseraufbereitungssystem entwickelt, das alles bis dato Dagewesene in den Schatten stellt. Durch die jahrelange Erfahrung unseres Entwicklerteams und eine ungezählte Anzahl an Entwicklungsstunden haben wir eine neue Generation der Trinkwasseraufbereitungsanlagen für den Privathaushalt geschaffen.

Die Jungbrunnen 66-10 und 66-11 produzieren das reinste und frischeste Trinkwasser, das Sie je getrunken haben!

Egal, was Sie zubereiten, die Zutaten werden mit dem BestWater-Wasser das volle Aroma entfalten und Sie erleben einen noch nie erlebten Wohlgeschmack. Ihre Familie und Ihre Freunde werden von Ihren Speisen und Getränken begeistert sein!

Beide Systeme stellen das Wasser im Direct-Flow-Modus her. Das bedeutet: direkte Wasserproduktion ohne Vorratsstank. Durch den kompakten Aufbau ist das System kaum größer als ein handelsüblicher Getränkekasten, liefert aber bis zu 120 Liter reines und energetisiertes Trinkwasser pro Stunde.

AUF NICHTS WURDE VERZICHTET!

DIE FILTRATION IM EINZELNEN

1. WASSERVORREINIGUNG IM VORFILTERSYSTEM

Das in die Anlage einströmende Leitungswasser wird im Vorfiltersystem für die eigentliche Wasserreinigung vorbereitet. Der Aktivkohlevorfilter, bestehend aus Kokosnusskohle, Zeolithmineral, Korallensand und Siliziumgranulat, filtert die im Wasser gelösten Gase wie z.B. Chlor-, Kohlenwasserstoff- und Ammoniumverbindungen heraus. Die beiden Sedimentfilter entfernen grobe Partikel und Schwebstoffe, damit die feinen Poren der Membran frei bleiben.

2. WASSERREINIGUNG DURCH UMKEHROSMOSE

Im nächsten Schritt gelangt das aufbereitete Wasser in den Wasserfilter und wird durch Umkehrosmose von allen Verunreinigungen befreit.

Die Umkehrosmose nutzt die natürlichen Osmosekräfte des Wassers, nur umgekehrt: Unter Druck wird das Wasser durch eine mehrlagige feinporeige Membran gepresst, deren Poren so klein sind, dass nur Wassermoleküle sie passieren können.

Alle größeren Moleküle werden mit einer Abweisungsrate von bis zu über 99% von der Membran zurückgehalten und in den Abfluss geleitet.

3. WASSER-ENERGETISIERUNG

Nach der Reinigung durch die Umkehrosmose befindet sich das Wasser zwar in chemisch reinem Zustand, trägt aber weiterhin die Informationen der Schadstoffe, mit denen es früher in Verbindung

gekommen war. Deshalb durchfließt es vor der Entnahme zwei Energetisierungsmodule.

DAS HOCHLEISTUNGS-ENERGETISIERUNGSMODUL:

1. Zeolith-Mineral
2. Bergkristall
3. Korallensand aus der Karibik
4. Siliziumdioxid-Granulat, aufgeladen mit der Biophotonen-Frequenz
5. Siliziumdioxid-Granulat, aufgeladen mit den Frequenzen des Sieben-Farben-Spektrums des Sonnenlichtes
6. eClypsi-Energetisierung mit 90.000 Bovis-Einheiten
7. Glasgenerator mit den originalen Heilsschwingungen der Heilwässer von Lourdes, Fatima und Mekka
8. Edelstahlspirale für rechtsdrehendes Wasser
9. Amethyst-Edelsteine
10. Glasgenerator "Entlastung von Radioaktivität"

4. WASSERBELEBUNG MIT AQUA-LITH CRYSTAL ENERGY

Im letzten Modul durchströmt nun das Osmosewasser zuerst eine Schicht Mikro-Silizium-Kristalle. Hier wird das Wasser über die aufprogrammierte Biophotonen-Energie in eine hochfrequente Schwingung versetzt. Zudem wird das energetisierte Wasser durch Zeolithmineral verwirbelt. In diesem Vulkangestein ist Millionen Jahre altes, reines kristallines Wasser gespeichert. Dessen wertvolle Informationen werden ebenfalls auf das Wasser übertragen. So erhält es seine Urkraft und Vitalität zurück und schmeckt wie frisches Quellwasser.

SCHEMATISCHE DARSTELLUNG



Jungbrunnen 66-10 und 66-11 Anwendung und Vorteile



DIRECT-FLOW

Das Zauberwort "Direct-Flow" bedeutet, dass die Anlage mindestens 1,7 Liter reines Trinkwasser, im Idealfall sogar bis zu 2,0 Liter pro Minute erzeugt. Das Wasser fließt also unmittelbar nach der Aufbereitung so schnell aus dem Entnahmehahn, dass kein Vorratsdruckbehälter mehr erforderlich ist.

Das Wasserfiltersystem ist so konzipiert, dass die Membran nach der Produktion von 150 l Reinstwasser vollautomatisch kurz gespült wird und anschließend die Wasserproduktion sofort wieder aufnimmt.

Optimierte Komponenten sorgen dafür, dass für 1 Liter Reinstwasser nur 2,2 Liter Rohwasser benötigt werden.



REINGENUSS OHNE NEBENGESCHMACK

Sie sind Perfektionist? Dann sollten Sie nur noch mit BestWater-Trinkwasser arbeiten. Niemals zuvor entfalten Ihre Kräuter und Zutaten ein solches Aroma. Ihre Familie wird von Ihren Speisen begeistert sein.

ZUBEREITUNG VON SPEISEN

Gewöhnliches Leitungswasser mit chemischen Rückständen, Salzen und organischen Verunreinigungen beeinträchtigt oft den natürlichen Geschmack von Gemüse, Suppen und anderen mit Wasser gekochten Speisen. Mit unserem Trinkwasser entfalten alle zubereiteten Speisen ihr volles Aroma.

HOCHWERTIGES ALUMINIUM-CHASSIS

Ein hochwertiges und auf Hochglanz lackiertes Aluminium-Chassis trägt alle inneren Komponenten des Jungbrunnen 66-10/11. Das System wird in zwei Farbvarianten angeboten: weiß und blau.

Ein Industrieroboter schneidet und bohrt alle Teile des Chassis mit Lasertechnologie in höchster Genauigkeit.



JUNGBRUNNEN 66-11

Die erweiterte Version des Jungbrunnen 66-10 ist der Jungbrunnen 66-11. Dieses Wasseraufbereitungssystem versorgt nicht nur Sie selbst mit reinstem Trinkwasser, sondern auch Ihre Wasch- und Spülmaschine mit kalk- und schadstofffreiem Wasser.

Damit auch dafür immer genügend Wasser sofort zur Verfügung steht, ist im Lieferumfang des Jungbrunnen 66-11 als Zwischenpuffer ein Vorratsdruckbehälter mit einem Fassungsvermögen von 12 l enthalten. Sollten Sie mehrere Verbraucher zeitgleich betreiben wollen, empfehlen wir Ihnen, einen entsprechend größeren auszuwählen.



Kein anderes Wasserfiltersystem für den Haushalt bietet so viele Möglichkeiten der Anwendung wie der Jungbrunnen 66-11!

UNSCHLAGBARES GRÖßEN-/LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Das Gerät besitzt nur etwa die Größe einer hochkant gestellten Getränkekeiste. Bei einer Produktionskapazität von bis zu 2.500 l Trinkwasser innerhalb von 24 Stunden ist das ein enormes Größen-/Leistungsverhältnis. Konkurrenzprodukte benötigen hierfür oft das vier- bis siebenfache Volumen.

EISWÜRFEL SO, WIE SIE SEIN SOLLTEN

Auch aus unserem Trinkwasser hergestellte Eiswürfel unterscheiden sich deutlich von herkömmlichen. Fremdstoffe im Wasser machen das Eis weich, das Eis enthält dann milchige Einschlüsse. Mit dem BestWater-Trinkwasser erhalten Sie härteres, klareres Eis, das langsamer schmilzt. Aroma und Geschmack Ihrer Getränke werden nicht verändert und das Eis lässt keinen flockigen Bodensatz in Ihren Drinks zurück.

VOLLAROMATISCHES BROT

Das mit dem BestWater-Wasser zubereitete Brot schmeckt immer gleich aromatisch und bleibt länger frisch, egal wie das Leitungswasser an Ihrem Wohnort beschaffen ist. Mit diesem Kristallwasser haben Sie die volle Kontrolle über den Geschmack und entscheiden selbst über die Qualität des Endproduktes.

Viel mehr Einsatzmöglichkeiten als bisher!



SEHR WENIG WASCHMITTEL UND KEIN WEICHSÜßLER NÖTIG*

Durch das weiche BestWater-Wasser sparen Sie bis zu 70% Waschmittel ein. Die Wäsche wird weich und flauschig, so dass auch auf gesundheitsschädliche Weichspüler verzichtet werden kann. Damit entlasten Sie Ihren Geldbeutel und schonen die Umwelt.



SAUBERE UND GLÄNZENDE GLÄSER*

Obwohl Sie in der Spülmaschine künftig sowohl das Enthärtersalz als auch den Klarspüler komplett weglassen, glänzen Geschirr und Gläser wie neu! Das spart nicht nur Geld und schont die Umwelt, sondern bewahrt Sie auch vor der Schicht aus schädlichen Tensiden, Lösemitteln und Konservierungsstoffen auf Ihrem Geschirr.



BESTER KAFFEEGESCHMACK

Besonders Kaffee und Tee schmecken besser als je zuvor. Warum? Sie schmecken nur den Kaffee und den Tee und nicht mehr die Fremdstoffe und Verunreinigungen des Leitungswassers. Die Feinschmecker unter Ihnen werden den Unterschied schnell bemerken. Auch Mixgetränke schmecken mit reinem Wasser besser als je zuvor, da sie ihr volles Aroma entfalten.



Die beste Investition in eine gesunde Zukunft!



TECHNISCHE DATEN

JUNGBRUNNEN 66-10/11

Höhe x Breite x Tiefe	421 mm x 295 mm x 430 mm
Gewicht ohne Wasser	ca. 19 kg
Stromanschluss	230 V ~ 50 Hz
Leistungsaufnahme bei Wasserproduktion	170 W
Leistungsaufnahme im Standby-Betrieb	< 1 W
Wasseranschluss	3/4"
Abwasseranschluss	Abwasserschlauch
Wasserproduktion in 24 Stunden	2.500 Liter
Wasserproduktion pro Minute	1,7 Liter
Reinwasser-Abwasser-Verhältnis	1 : 1,2
Rohwasserbedarf pro Minute	ca. 4 Liter

VORRATSTANK AUS EDELSTAHL (NUR JUNGBRUNNEN 66-11)

Höhe x Breite x Tiefe	385 mm x 280 mm x 280 mm
Fassungsvermögen	ca. 12 l
Ausgangsdruck	0,4 - 3,2 bar
Anschluss	3/8" JG-Quickverbindung

ANFORDERUNGEN AN DAS LEITUNGSWASSER

Leitungsdruck min.	1,5 bar
Leitungsdruck max.	4,5 bar
Wassertemperatur	5°C - 40,5°C
pH-Wert	6,5 bis 9,5
Eisengehalt	< 0,2 mg/l
Salzgehalt	< 2.000 ppm

INSTALLATION UND BETRIEB

Die Installation war noch nie so einfach und übersichtlich. Alle Ein- und Ausgänge sind fest mit dem Gehäuse verbunden und so angeordnet, dass nichts herausragt. Das Gehäuse ist schlicht gehalten und dadurch sehr praktisch.

Die Front beinhaltet nur den Zugang zur Steuereinheit des Systems, mit der alle Produktionsprozesse überwacht und geregelt werden.

Die Steuerung informiert Sie über die Filterwechselintervalle und die anstehenden Spülungen und meldet den jeweils aktuellen Status.

Dank innovativer Technik kann die Software in der Steuerung jederzeit durch Updates verbessert bzw. optimiert werden. So können Weiterentwicklungen problemlos integriert werden und Sie halten Ihren Jungbrunnen immer auf dem aktuellen Stand der Technik.



LIEFERUMFANG JUNGBRUNNEN 66-10

1. Jungbrunnen 66-10 (Grundgerät)
2. Anschluss Schlauch 3/8" mit 3/4"-Adapter
3. Designer-Entnahmehahn (Edelstahl)
4. Anschluss Schlauch für Verbraucher (ca. 10 m)
5. Anschlusszubehör

LIEFERUMFANG JUNGBRUNNEN 66-11

1. Jungbrunnen 66-10 (Grundgerät)
2. Anschluss Schlauch 3/8" mit 3/4"-Adapter
3. Designer-Entnahmehahn (Edelstahl)
4. Anschluss Schlauch für Verbraucher (ca. 10 m)
5. Anschlusszubehör
6. Vorratsdruckbehälter ca. 12 Liter (für den Betrieb einer Waschmaschine und/ oder eines Geschirrspülers)

REINIGUNGSSTUFEN / ENERGETISIERUNG

- 1 x Aktivkohlevorfilter
- 2 x Sedimentvorfilter
- 4 x Filmtec TFC-Membran
- 1 Hochleistungs-Energetisierungsmodul
- 1 Energetisierungsmodul Aqua-Lith Crystal Energy

30 JAHRE GARANTIE**

Die Garantieleistung setzt einen regelmäßigen Filterwechsel voraus.

Sollten Sie Informationen benötigen, die in dieser Aufstellung nicht enthalten sind, so kontaktieren Sie uns bitte telefonisch oder per E-Mail!

*Wasch- und Geschirrspülmaschine nur mit Jungbrunnen 66-11!

**Ausführliche Garantiebestimmungen entnehmen Sie bitte den aktuellen AGB.

Warum Wasserfilter von BestWater? 12 Gründe, die für uns sprechen

ES GIBT VIELE GRÜNDE, SICH FÜR BESTWATER ZU ENTSCHEIDEN.

Die Vorteile gegenüber der Konkurrenz liegen ganz klar auf der Hand. Hier einige Beispiele:

Es werden keine Legierungen verwendet, die Schwermetalle wie z.B. Kupfer, Blei, Chrom oder Messing enthalten und an das Wasser abgeben könnten. Die Gefahr einer schleichenden Vergiftung wird somit vermieden.

In BestWater-Filteranlagen werden nur zertifizierte Osmosewasser-Vorratsdruckbehälter mit einer Naturkautschuk-Membran eingesetzt. Bei Filteranlagen einiger Hersteller muss das wichtigste Bauteil, die Membran, alle 2 - 3 Jahre oder noch häufiger nachgekauft und ersetzt werden. Die Membran in den BestWater-Filteranlagen hält ca. 10 Jahre und wird bei Bedarf im Rahmen der 30-Jahres-Garantie ersetzt.

BestWater-Filteranlagen werden in einem soliden Aluminiumrahmen verbaut. So sind auch die Anbauteile wirksam vor Beschädigungen von außen geschützt.



Ein akkreditiertes Prüflabor der BEWAG hat die Leistungsfähigkeit von BestWater-Filteranlagen zertifiziert. Zudem wurde für die BestWater-Anlagen ein Gutachten erstellt, in dem bestätigt wird, dass die BestWater-Systeme auch radioaktive Stoffe aus dem Wasser filtern.

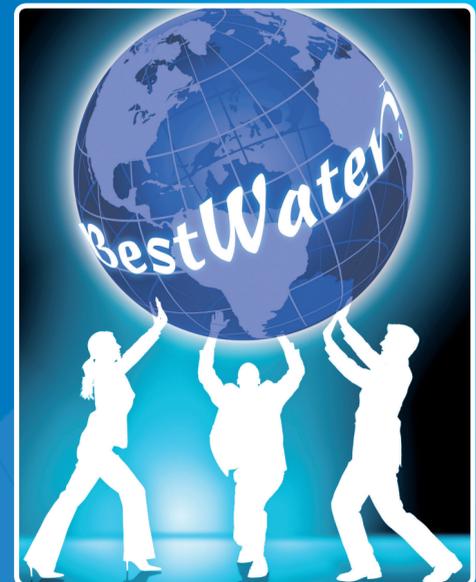


Da einige Hersteller ihre Anlagen gern billig in Fernost produzieren und dabei die Gefahren für ihre Kunden außer Acht lassen, werden für die Herstellung dieser Anlagen Kunststoffe verwendet, die Bisphenole, Weichmacher oder Monomere enthalten. Diese werden an das Wasser abgegeben und können Langzeitschäden auslösen. BestWater verwendet nur lebensmittelechte und für Osmosewasser zugelassene Kunststoffe, die von renommierten Herstellern geliefert werden. Um die Verwendung gesundheitsschädlicher Klebstoffe zu vermeiden, werden bei BestWater die einzelnen Kunststoffkomponenten in einem speziell dafür entwickelten Reibschweißverfahren miteinander verbunden. Alle im BestWater-System befindlichen Kunststoffteile sind frei von Weichmachern und von Bisphenol A.

Das Unternehmen BestWater besteht seit mehr als zwei Jahrzehnten erfolgreich am Markt. Dadurch verfügen wir über umfangreiche Erfahrungen in der Herstellung von Wasserfilteranlagen und wissen, was beim Bau hochwertiger Wasserauf-

bereitungssysteme zu beachten ist. Anfängliche "Kinderkrankheiten", bei vielen Mitbewerbern an der Tagesordnung, sind bei BestWater seit langem Geschichte.

Viele Hersteller vertreiben Wasserfilteranlagen, die für den deutschen Markt nicht zugelassen sind. Sollte solch eine Anlage in Deutschland angeschlossen werden und dadurch ein Wasserschaden entstehen, besteht kein Versicherungsschutz und die oft sehr hohen Kosten müssen aus eigener Tasche bezahlt werden. BestWater-Filteranlagen erfüllen alle notwendigen nationalen und EU-Richtlinien.



Somit sind Sie beim Einsatz einer BestWater-Filteranlage sicher vor Überschwemmungen und Wasserschäden und Ihr Versicherungsschutz bleibt erhalten.

Im regulären Verkauf wird ein Großteil der Mittel für Werbung, Lagerung und Transport ausgegeben. BestWater hat sich entschieden, den direkten Vertriebsweg zu wählen. So geht das Produkt nicht über den Umweg durch die Hände vieler Zwischenhändler, die ihre Kosten auf den Preis aufschlagen und mitverdienen möchten, sondern gelangt direkt von BestWater über nur einen einzigen Vertriebspartner persönlich zu Ihnen. Jedem Vertriebspartner wird die Verantwortung übertragen, seine Fachkenntnisse auf dem Gebiet der Wasserfiltertechnologie auf dem neuesten Stand zu halten und fachmännische Aufklärungsarbeit zu leisten. Uns ist kompetente Beratung wichtiger als unnötige und kostenaufwendige Werbung. So entsteht langfristig gesehen ein vorbildlicher Kundendienst.

Standort Deutschland Wir schaffen Arbeitsplätze

VERANTWORTUNG FÜR DIE ZUKUNFT



Wir sind mittelständisch geführt und international erfolgreich. Von Anfang an ein Familienunternehmen, produzieren und vertreiben wir qualitativ hochwertige Wasseraufbereitungssysteme für Privathaushalte, Gewerbe und Gastronomie. Gemeinsam legen wir das Bekenntnis ab, "JA" zum Standort Deutschland zu sagen.

WIR ERHALTEN ARBEITSPLÄTZE IN DEUTSCHLAND

Unsere Mitarbeiter sind unersetzlich. Als Unternehmen am Standort Deutschland profitieren wir vom hiesigen hohen Ausbildungsniveau. Aber Bildung ist nicht der einzige Erfolgsfaktor. Das persönliche Engagement jedes Einzelnen macht den Erfolg eines Unternehmens aus. Deshalb setzen wir auf Arbeitsplätze in Deutschland.

ZUSATZKOMPONENTEN VON DEUTSCHEN ZULIEFERERN

Nicht alles können wir in unserem Hause herstellen. Und das ist in unserer arbeitsteiligen Welt auch gut so. Um vom hohen Ausbildungsniveau anderer Unternehmen zu profitieren, beziehen wir unsere Zusatzkomponenten nur von solchen Unternehmen, die auch in Deutschland ortsansässig sind.

Vorteile auf einen Blick - für Sie zusammengestellt:

- **BESTES UND REINSTES TRINKWASSER FÜR IHRE FAMILIE**
- **IMMER, D.H. ZU JEDER TAGESZEIT, REINES TRINKWASSER**
- **DIE EIGENE WASSERQUELLE IN IHREM RESTAURANT**
- **WASSERKISTEN SCHLEPPEN GEHÖRT DER VERGANGENHEIT AN**
- **KEIN LIEFERSERVICE FÜR TRINKWASSER MEHR NÖTIG**
- **KEINE PFANDFLASCHEN UND KEINE LÄSTIGE PFANDRÜCKGABE**
- **TEE- UND KAFFEEERSPARNIS VON BIS ZU 30%**
- **KEINE TEE- UND KAFFEERÄNDER AUF IHREM GESCHIRR**
- **KEIN KALK AUF IHREN GLÄSERN**
- **VIEL GERINGERER VERBRAUCH AN REINIGUNGSMITTELN**



Wasserfilter- und Gesundheitssysteme www.BestWater.de

WIR INVESTIEREN IN DEUTSCHLAND

Durch die Lage Deutschlands im Herzen Europas erschließen sich jedem, der in Deutschland investiert, der gesamte Markt der Europäischen Union sowie die Märkte Zentral- und Osteuropas mit einem Gesamtpotenzial von 853 Millionen Menschen. Aber das sind nur die Zahlen. Wir investieren auch deshalb so gern in Deutschland, weil es unser Zuhause ist.

WIR ZAHLEN STEUERN IN DEUTSCHLAND

Wer zahlt schon gern Steuern? Aber mit unseren Abgaben unterstützen wir unser Bildungssystem und investieren in die Zukunft. Kindergärten, moderne Schulen und neue Straßen entstehen mit unseren Steuergeldern. Wir sind auf der Überholspur, also geben Sie mit uns Gas und halten wir unsere Steuergelder in Deutschland!

WIR PRODUZIEREN DEUTSCHE MARKENQUALITÄT!

Wer diese Initiative unterstützt, unterstützt Deutschland und investiert in die Zukunft!

Sie sind von der innovativen BestWater-Technologie überzeugt? Dann bestellen Sie jetzt direkt bei unserem Vertriebspartner!

Diese Broschüre wurde Ihnen überreicht durch:

Wasserfiltersysteme der neuesten Generation



Jungbrunnen
66-10 / 66-11

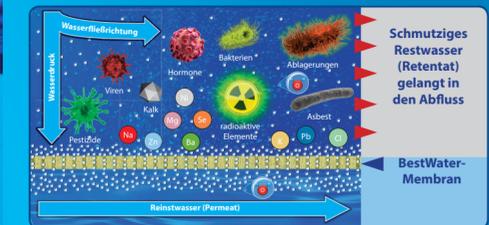


Das Prinzip der Umkehrosmose: Die Natur macht es vor

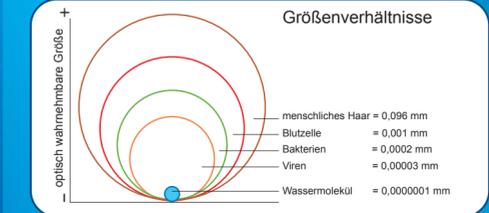
DIE UMKEHROSMOSE

Unter Osmose, wie sie überall in der Natur und in allen Lebewesen vorkommt, versteht man den Konzentrationsausgleich zwischen zwei Flüssigkeiten durch eine semipermeable (selektiv durchlässige) Membran. Dabei kommt es zu einer ungleichen Wassermenge auf beiden Seiten der Membran.

Der Natur abgeschaut, findet diese Technik auf umgekehrte Weise auch in der Wasseraufbereitung ihren Einsatz. Denn die Strömungsrichtung des Wassers lässt sich durch den Einsatz eines ausreichend hohen Druckes beeinflussen, um nicht den Effekt der Verdünnung und des Ausgleichs zu erzielen, sondern den Effekt der nahezu restlosen Trennung von belastenden Inhaltsstoffen. Das bedeutet, eine fremdstoffhaltige Lösung wird auf die Membran gepresst, die jedoch nur für Wassermoleküle durchlässig ist. Während also die nicht durchgängigen, im Wasser gelösten Stoffe zurückgehalten und über den Abfluss aus dem System herausgespült werden, sammelt sich jenseits der Membran nahezu vollständig sauberes Wasser.



Da die Porengröße mit einem Durchmesser von 0,1 Nanometer (also einem Zehntel eines Millionstelmmeters) in einem Größenbereich kleinster Moleküle liegt, wird die Umkehrosmose auch als Wasserfiltration bezeichnet. Nur Wassermoleküle sind klein genug, um diese Poren zu passieren. Kernstück jeder Wasserfilteranlage ist eine mehrlagige Membran, die aus organischen Polymerwerkstoffen besteht. Was die Natur vorbildlich seit Jahrmillionen umsetzt und der Mensch durch die Belastung der Umwelt zerstört, lässt sich beim Wasser durch laserbasierte Technologie rückgängig machen.

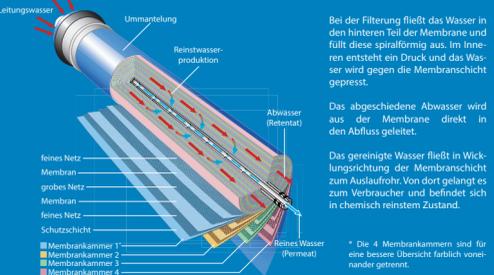


MEMBRANAUFBAU UND VERWENDETE MATERIALIEN

Für Membranen werden üblicherweise Materialien sehr unterschiedlicher Qualität verwendet. Hauptsächlich kommen Wickelfolien zum Einsatz. Das Wasser strömt mit großem Druck (ca. 6 - 10 bar) quer zur Wicklungsrichtung durch die Wickelzwischen-

räume und teilt sich dabei in zwei Strömungen auf:

Die eine durchdringt die feinen Poren der Membran und gelangt, nun in Wicklungsrichtung fließend, als Permeat in das Innere des gelochten Wickelrohres. Die andere durchfließt quer die gesamte Rolle und tritt an der anderen Seite wieder heraus.



Die gebräuchlichen Membranen bestehen aus Kunststoff-Polymer-Folien, die mit den Abkürzungen CTA oder TFC bezeichnet werden. CTA bedeutet Cellulosetriacetat und TFC ist eine Abkürzung aus dem Englischen und bedeutet thin film composite. Die beiden Membrantypen unterscheiden sich auf dem US- und Europa-Markt ganz gewaltig in Leistung und Preis.

In Europa orientiert man sich gern an der deutlich höheren Belastbarkeit der TFC-Membranen. CTA-Membranen haben bei Dauereinsatz nur eine Haltbarkeit von max. 12 Monaten, während die robusteren TFC-Membranen viele Jahre lang arbeiten können. Für die BestWater-Anlagen verwenden wir ausschließlich TFC-Membranen der Firma Filmtec. Nur diese Membranen garantieren dauerhaft eine erstklassige Wasserqualität. Die Umkehrosmose ist in der Lage, mit einem hohen Wirkungsgrad alle flüssigen und festen Substanzen fast vollständig aus dem Wasser zu filtern.

Dies geschieht quantitativ ohne Rücksicht auf die potenzielle Schädlichkeit oder den vermeintlichen Nutzen der jeweiligen Substanzen. Das bedeutet, dass sowohl gesundheitlich bedenkliche Stoffe als auch die gelösten Mineralien dem Wasser entzogen werden. Ernährungsphysiologisch ist letzterer Aspekt zum einen vernachlässigbar, da dem Körper über den Genuss von Wasser auch nicht annähernd die täglich notwendige Menge an Mineralien zugeführt werden könnte, selbst den Fall angenommen, dass diese für den Menschen bioverfügbar wären.

Zum anderen zeigen jahrzehntelange Erfahrungen und bestätigten zahlreiche Expertenberichte, dass das von allen Fremdstoffen und Mineralien befreite Wasser eine für den Körper besonders entlastende Wirkung besitzt.

Zahlreiche Studien haben weltweit den Nutzen der Umkehrosmose sowohl für Großanlagen als auch für den privaten Nutzer nachgewiesen. So wurden im Oktober 2007 in den USA in besonders durch Arsen belasteten Gebieten hervorragende Studienergebnisse durch Anwendung der Umkehrosmose publiziert.