

Najlepsza energetyzowana woda pitna z Państwa własnego źródła!

Jungbrunnen 66-10 i 66-11 Zastosowanie i zalety

Jeszcze więcej możliwości zastosowania!

Najlepsza inwestycja w zdrową przyszłość

REWOLUCJA W ZAKRESIE PRZYGOTOWYWANIA WODY PITNEJ

Firma BestWater od wielu dziesięcioleci jest wiodącym producentem systemów uzdatniania wody na zasadzie odwróconej osmozy. Wraz z opracowaniem modelu Jungbrunnen 66-10 stworzono system przygotowania wody pitnej, który dystansuje wszystkie inne, jakie dotychczas powstały. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu naszego zespołu projektowego i niezliczonym godzinom pracy poświęconej na prowadzenie prac projektowych stworzyliśmy nową generację urządzeń do uzdatniania wody pitnej dla gospodarstw domowych.

Filtry Jungbrunnen 66-10 i 66-11 produkują najczystsza i najświeższą wodę pitną, jaką Państwo kiedykolwiek piłiscie!

Niezależnie od tego, jakie potrawy Państwo przygotowujecie, dzięki wodzie BestWater składniki uwalniają swój pełen aromat, a Wy możecie się delektować smakiem, jakiego dotąd nie doświadczyliście. Państwa rodzina i przyjaciele będą zachwyceni bogactwem smaku Państwa potraw i napojów!

Obydwa systemy przygotowują wodę w systemie Direct-Flow. Oznacza to bieżącą produkcję wody bez zbiornika magazynowego. Dzięki zwartej konstrukcji, wielkość systemu odpowiada mniej więcej wielkości zwykłej skrzynki do napojów, a jest w stanie w ciągu jednej godziny dostarczyć do 120 litrów czystszej i naenergetyzowanej wody pitnej.

PAMIĘTANO O WSZYSTKIM!

SZCZEGÓŁY FILTRACJI

1. WSTĘPNE OCZYSZCZANIE WODY W SYSTEMIE WSTĘPNEJ FILTRACJI

Woda bieżąca doprowadzana do urządzenia jest przygotowywana do właściwego oczyszczania w układzie wstępnej filtracji. Filtr z węglem aktywnym składający się z łupin orzecha kokosowego, zeolitów, piasku koralowego i granulatów krzemowych wychwytyje rozpuszczone w wodzie gazy jak np. związki chloru, węglowodory czy też amoniaku. Obydwa filtry osadowe usuwają większe zanieczyszczenia i substancje lotne/zawiesiny, aby nie zapychały się drobne pory membrany.

2. OCZYSZCZANIE WODY W PROCESIE OSMOZY ODWRÓCONEJ

W kolejnym kroku przygotowana woda trafia do filtra molekularnego (cząsteczkowego) i w procesie odwróconej osmozy zostaje oczyszczona ze wszystkich zanieczyszczeń.

Osmoza odwrócona wykorzystuje naturalne właściwości osmotyczne wody - ale w odwrotny sposób: woda zostaje przetłoczona pod ciśnieniem przez wielowarstwową membranę wyposażoną w mikroskopijne pory, które przepuszczają jedynie cząsteczki wody.

Wszystkie inne, większe cząsteczki zostają w 99% zatrzymane i skierowane do odpływu.

3. ENERGETYZACJA WODY

Po oczyszczeniu w procesie odwróconej osmozy woda znajduje się wprawdzie w stanie najczystszy pod względem chemicznym, jednak w trakcie procesu uzdatniania straciła znaczną część swojego potencjału energetycznego. Dlatego też przed poborem jest ona poddawana energetyzacji w dwóch modułach energetyzujących.

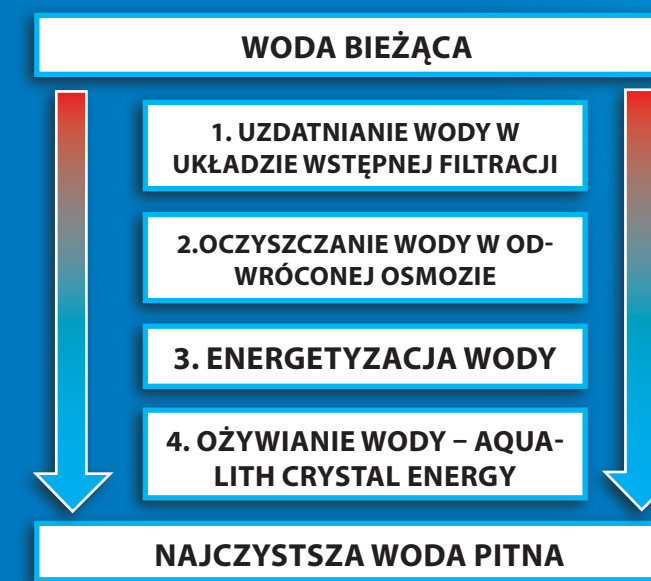
WYSOKOWYDAJNY MODUŁ ENERGETYZACYJNY:

1. **Minerał z grupy zeolitów**
2. **Kryształ górski**
3. **Piasek koralowy z Karaibów**
4. **Granulat zawierający dwutlenek krzemu, naładowany falami biofotonowymi**
5. **Granulat zawierający dwutlenek krzemu, naładowany falami siedmiu barw światła słonecznego**
6. **Energetyzacja eClypsi – 90.000 jednostek Bovisa**
7. **Szklany generator z oryginalnymi leczniczymi drganiami wody z Lurd, Fatimy i Mekki**
8. **Spirala ze stali szlachetnej do prawoskrętnego zawrócenia wody**
9. **Kryształy ametystowe**
10. **Szklany generator do „usuwania radioaktywności”**

4. OŻYWIANIE WODY ZA POMOCĄ MODUŁU AQUA-LITH-CRYSTAL-ENERGY

W ostatnim module woda osmotyczna przepływa w pierwszej kolejności przez jedną warstwę mikrokryształów krzemu. Tutaj woda poddawana jest działaniu zaprogramowanych biofotonowych drgań energetyzujących o wysokiej częstotliwości. Oprócz tego naenergetyzowana woda przelatuje przez ruchem wirowym przez zeolit. W tym mineralne pochodzenia wulkanicznego zawarta jest licząca miliony lat krystalicznie czysta woda. Wartościowe właściwości minerału oddawane są do uzdatnianej wody. W ten sposób odzyskuje ona swoją pierwotną moc, witalność i zyskuje parametry wody źródłanej.

SCHEMAT DZIAŁANIA



JUNGBRUNNEN 66-11

Model Jungbrunnen 66-11 to rozbudowana wersja Jungbrunnen 66-10. Ten system uzdatniania wody pozwala nie tylko zaopatrzyć Państwa w wodę pitną, ale także zapewnić czystą i wolną od kamienia osadowego wodę, którą można wykorzystać do prania i zmywania naczyń.

Aby zawsze móc zapewnić natychmiast wystarczającą ilość wody, zakres dostawy Jungbrunnen 66-11 obejmuje pośredni ciśnieniowy zbiornik magazynujący o pojemności 12 l. Jeśli będziecie Państwo chcieli korzystać w tym samym czasie z kilku odbiorników wody, zalecamy Państwu wybrać odpowiednio większy zbiornik.



Żaden inny system molekularnej filtracji dla gospodarstw domowych nie oferuje więcej możliwości, co Jungbrunnen 66-11!

REWELACYJNY STOSUNEK WIELKOŚCI DO WYDAJNOŚCI

Wielkość urządzenia odpowiada mniej więcej skrzynce do napojów ustawionej na sztorc. Przy produkcji wody pitnej wynoszącej 2.500 l na dobę jest to niezmiernie korzystny stosunek wielkości do wydajności. Produkty konkurencyjne potrzebują często cztery do siedmiu razy większej objętości.

WYSOKIEJ JAKOŚCI ALUMINIOWA OBUDOWA

Wszystkie elementy urządzenia Jungbrunnen 66-10/11 umieszczone są w wysokiej jakości obudowie wykonanej z lakierowanego na wysoki połysk aluminium. System oferowany jest w dwóch kolorach: białym i niebieskim.

Wszystkie elementy obudowy zostały docięte i nawiercone przez robotę przemysłowego przy zastosowaniu technologii laserowej zapewniającej najwyższą precyzję obróbki.

DIRECT-FLOW

Magiczne słowo „Direct-Flow” oznacza, że urządzenie wytwarza w ciągu jednej minuty co najmniej 1,7 litra najczystszej wody pitnej, a w najkorzystniejszym przypadku nawet do 2,0 litrów. W związku z tym, woda przepływa bezpośrednio po uzdatnieniu do baterii tak szybko, że nie ma już potrzeby instalowania dodatkowego zbiornika magazynującego wodę.

System filtracji molekularnej został opracowany w taki sposób, że membrana po wyprodukowaniu 150 litrów idealnie czystej wody jest na krótko w pełni automatycznie przepłukiwana i następnie natychmiast wznowia produkcję wody.

Zoptymalizowane podzespoły zapewniają produkowanie 1 litra czystszej wody z zaledwie 2,2 l wody surowej.

NICZYM NIEZAKŁÓCONY SMAK

Czy należycie Państwo do profesjonalistów? Jeśli tak, to powinniście od teraz pracować wyłącznie z zastosowaniem wody z systemu Best-Water. Wasze ziola i przyprawy nie miałyby podczas takiego aromatu. Państwa klienci będą zachwyceni smakiem Waszych potraw.

PRZYGOTOWYWANIE POTRAW

Zwykła woda kranowa z dodatkami chemicznymi, solami i zanieczyszczeniami organicznymi pogarsza często naturalny smak warzyw, zup i niemal wszystkich potraw przygotowywanych w gotowanej wodzie. Dzięki wodzie pitnej z naszego systemu wszystkie przygotowywane potrawy uzyskują swój pełen aromat.



IDEALNE KOSTKI LODU

Także w tym zakresie nasza woda pitna wyraźnie się wyróżnia. Sól zawarta w wodzie zmiekcza lód i powoduje powstawanie mlecznych wtrąceń. Dzięki wodzie Best-Water uzyskacie Państwo twardszy, bardziej klarowny lód, który wolniej się topi. Aromat i smak Państwa napojów pozostanie niezmienny, a lód nie będzie powodował powstawania kłaczkowatych osadów w Waszych drinkach.

AROMATYCZNY CHLEB

Chleb przygotowywany z wykorzystaniem wody z systemu Best-Water zawsze smakuje tak samo aromatycznie i pozostaje świeży przez długi czas, niezależnie od tego, jakie właściwości ma woda z Państwa sieci wodociągowej. Dzięki tej krystalicznej wodzie uzyskacie Państwo pełną kontrolę nad smakiem i sami decydujecie o wyrobie końcowym.



NIEWIELKA IŁOŚĆ PROSZKU DO PRANIA I BRAK POTRZEBY STOSOWANIA ZMIĘKCCZACZA*

Dzięki miękkiej wodzie uzyskiwanej z systemu filtracji BestWater oszczędzacie Państwo do 70% proszku do prania. Pranie jest miękkie i puszyste, dzięki czemu można zrezygnować ze szkodliwych dla zdrowia płynów do zmiękczenia. Dzięki temu zaoszczędzicie Państwo pieniądze i przyczynicie się do ochrony środowiska.

CZYSTE I LŚNIĄCE SZKLANKI*

Pomimo tego, że w przyszłości zrezygnujecie Państwo ze stosowania do zmywania w zmywarce soli do zmiękczenia wody i płynu nabyluszczającego, Państwa sztućce i szklanki będą lśniły, jak nowe! Pozwoli to nie tylko na oszczędność pieniędzy i ochronę środowiska, ale ochroni również Państwa przed warstwą szkodliwych surfaktantów, rozpuszczalników i środków konserwujących na Waszych naczyń.

NAJLEPSZY SMAK KAWY

Sz szczególnie kawa i herbata smakują jak nigdy dotąd. Dlaczego? Ponieważ teraz w smaku wyczuwalny jest wyłącznie aromat kawy, czy herbaty, a nie soli i zanieczyszczeń wody kranowej. Smakoszy wśród Państwa klientów szybko dostrzegą różnicę. Również napoje przygotowywane z soków smakują dzięki zastosowaniu czystej wody wymiennie, ponieważ tylko w takiej wodzie mogą one rozwinąć swój pełny smak i aromat.



INSTALACJA I EKSPLOATACJA

Jeszcze nigdy instalacja nie była tak prosta. Wszystkie wejścia i wyjścia są trwale połączone z obudową i rozmieszczone w taki sposób, aby żaden element nie odstawał. Obudowa ma prosty kształt i dzięki temu jest bardzo praktyczna.

W przedniej części znajduje się jedynie dojscie do układu sterowania systemem, który służy do kontroli i regulacji przebiegu wszystkich procesów produkcji wody.

Układ sterowania informuje Państwa o czasie wymiany wkładów filtracyjnych i konieczności przeprowadzenia płukania oraz wskazuje dany stan urządzenia.

Dzięki zastosowaniu innowacyjnej technologii możliwe jest dokonanie w dowolnej chwili ulepszeń i optymalizacji poprzez aktualizację oprogramowania. Dzięki temu można bez problemu wzbogacić urządzenie o nową funkcjonalność i zapewnić jego zgodność z najnowszym stanem techniki.



DANE TECHNICZNE

JUNGBRUNNEN 66-10/11

Wysokość x szerokość x głębokość Ciepła bez wody	421 mm x 295 mm x 430 mm
Zasilanie	ok. 19 kg
Pobór prądu podczas produkcji wody	230 V ~ 50 Hz
Pobór prądu w trybie czuwania	170 W
Podłączenie wody	< 1 W
Podłączenie do kanalizacji	3/4"
Produkcja wody na dobę	wąż odpływowy
Produkcja wody na minutę	2.500 l
Stosunek wody czystszej do wody odpływowej	1,7 l
Zapotrzebowanie na wodę surową na minutę	1 : 1,2
	ok. 4 l

ZBIORNIK ZE STALI NIERDZEWNEJ (TYLKO JUNGBRUNNEN 66-11)

Wysokość x szerokość x głębokość	385 mm x 280 mm x 280 mm
Pojemność	ok. 12 l
Ciśnienie wyjściowe	0,4 - 3,2 bar
Podłączenie	3/8" szybkozłącze

WYMAGANIA DLA WODY WODOCIĄGOWEJ

Min. ciśnienie w instalacji	1,5 bar
Max ciśnienie w instalacji	4,5 bar
Temperatura wody	5 °C - 40,5 °C
Współczynnik pH	6,5 do 9,5
Zawartość żelaza	< 0,2 mg/l
Zawartość soli	< 2.000 ppm

ZAKRES DOSTAWY JUNGBRUNNEN 66-10

1. Jungbrunnen 66-10 (urządzenie podstawowe)
2. Wąż przyłączeniowy 3/8" ze złączką 3/4"
3. Stylowa bateria ze stali nierdzewnej
4. Wąż przyłączeniowy do odbiornika (ok. 10 m)
5. Złączka do podłączenia akcesoriów

ZAKRES DOSTAWY JUNGBRUNNEN 66-11

1. Jungbrunnen 66-10 (urządzenie podstawowe)
2. Wąż przyłączeniowy 3/8" ze złączką 3/4"
3. Stylowa bateria ze stali nierdzewnej
4. Wąż przyłączeniowy do odbiornika (ok. 10 m)
5. Złączka do podłączenia akcesoriów
6. Ciśnieniowy zbiornik buforowy ok. 12 l (do podłączenia pralki lub/i zmywarki do naczyń)

STOPNIE OCZYSZCZANIA / ENERGETYZACJA

- 1 x Filtr z węglem aktywnym
- 2 x Filtr osadowy wstępnego oczyszczania
- 4 x Membrana Filmtec TFC
- 1 Wysokowydajny moduł energetyzacyjny
- 1 Moduł energetyzacyjny Aqua-Lith Crystal Energy

30 LAT GWARANCIJ**

Warunkiem zachowania gwarancji jest regularna wymiana wkładów filtracyjnych.

Jeśli potrzebujecie Państwo informacji, których nie znaleźliście w niniejszym zestawieniu, prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy!

*Pralka i zmywarka zasilane wyłącznie z Jungbrunnen 66-11!

**Szczegóły warunków gwarancyjnych zawierają nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Dlaczego akurat filtry BestWater? 12 powodów przemawiających za!

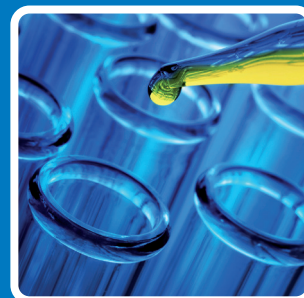
ISTNIEJE WIELE POWODÓW, PRZEMAWIAJĄCYCH ZA WYBÓREM SYSTEMU BESTWATER

Zalety wobec produktów konkurencji są widoczne jak na dłoni. Oto kilka przykładów:

Brak zastosowania stopów, często stosowanych u wielu konkurentów, zawierających si i oddających do wody np. miedź, ołów, chrom lub mosiądz. Dzięki temu unika się ryzyka przewlekłego zatrucia.

W filtrach BestWater stosowane są wyłącznie certyfikowane ciśnieniowe zbiorniki magazynowe do wody osmowej z membraną wykonaną z kauczuku naturalnego. W przypadku instalacji filtracyjnych niektórych producentów najważniejszy element, membrana, musi być co 2-3 lata lub jeszcze częściej dokupowana i wymieniana. Membrana w instalacjach firmy BestWater posiada trwałość ok. 10 lat i w razie potrzeby zostaje wymieniona w ramach 30 letniej gwarancji.

Filtry BestWater zabudowywane są w solidnej aluminiowej konstrukcji ramowej. W ten sposób części konstrukcyjne są skutecznie chronione przed zewnętrznymi uszkodzeniami.



Akredytowane laboratorium badań BEWAG potwierdziło certyfikatem wydajność filtrów BestWater. Dodatkowo przekazano firmie BestWater ekspertyzę, w której potwierdza się, że systemy BestWater są jedynym znanym na całym świecie systemem, który jest w stanie odfiltrowywać z wody substancje radioaktywne.

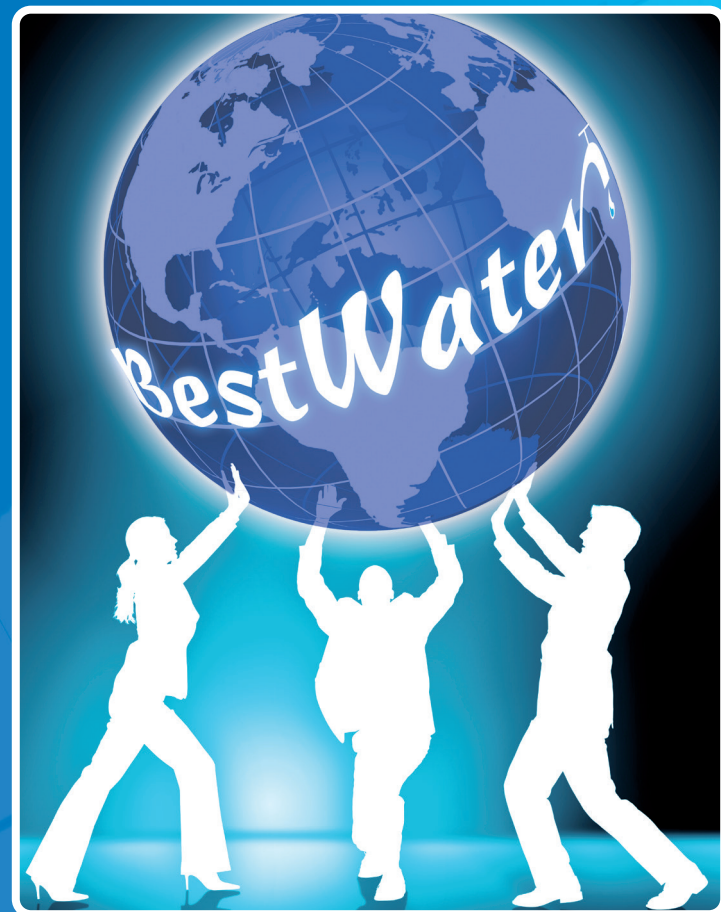
Ponieważ niektórzy producenci chętnie wytwarzają swoje urządzenia na Dalekim Wschodzie, przez co nie zważają na zagrożenia dla swoich klientów, regułą stało się stosowanie do produkcji tych systemów tworzyw zawierających Bisfenol, zmiękczacze i monomery. Są one oddawane do wody i zaburzają równowagę biologiczną ludzkiego organizmu. BestWater stosuje wyłącznie materiały przystosowane do kontaktu z żywnością oraz dopuszczone do zastosowania z dodatkami osmotyczną, dostarczane przez renomowanych producentów.

Aby uniknąć stosowania klejów szkodliwych dla zdrowia, poszczególne elementy systemu wykonane z tworzywa łączone są ze sobą przez firmę BestWater przy zastosowaniu specjalnie do tego opracowanej techniki zgrzewania obrotowego. Wszystkie elementy z tworzywa zawarte w systemie BestWater są wolne od Bisfenolu A.

Firma BestWater od 20 lat cieszy się uznaniem na rynku. Od ponad dwóch dekad zbieramy doświadczenie w dziedzinie

budowy filtrów do wody i wiemy, na co należy zwracać uwagę przy konstruowaniu wysokiej jakości instalacji uzdatniania wody. Nie musimy borykać się z problemami, z jakimi mają do czynienia konkurencyjne firmy, które dopiero wchodzą na rynek.

Wielu producentów oferuje swoje urządzenia do filtrowania wody, które nie posiadają pozwolenia na wprowadzenie na rynek niemiecki. Jeśli takie urządzenie zostanie podłączone w Niemczech do instalacji i powstaną przez to szkody wyrządzone przez wodę, wówczas nie przysługuje ochrona ubezpieczeniowa i często koszty muszą być pokrywane z własnej kieszeni. Filtry BestWater spełniają wszystkie wymagania właściwych dyrektyw unijnych. Dzięki temu jesteście Państwo zabezpieczeni przed zalaniem i szkodami wyrządzonymi przez wodę, a ochrona ubezpieczeniowa pozostaje zachowana. Powszechnie w handlu najwięcej pieniędzy wy-



daje się na reklamę, magazynowanie i transport towaru. Dlatego też firma BestWater zdecydowała się na wybór kanału sprzedaży bezpośredniej. Przez to produkt nie trafia w ręce handlowców pośredniczących w sprzedaży, co niepotrzebnie podwyższałoby Państwa koszty zakupu, lecz trafia z firmy BestWater bezpośrednio do Państwa za pośrednictwem tylko jednego dystrybutora. Każdemu dystrybutorowi powierza się odpowiedzialność za utrzymywanie swojej fachowej wiedzy w zakresie technologii filtrowania wody na poziomie odpowiadającym najnowszemu stanowi techniki oraz udzielania obszernych fachowych informacji. Dla nas ważniejsze jest fachowe doradztwo, aniżeli niepotrzebna i kosztowna reklama. Dzięki temu zapewniona jest wzorowa obsługa klienta.

Lokalizacja: Niemcy Tworzymy miejsca pracy

ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA PRZYSZŁOŚĆ



Jesteśmy przedsiębiorstwem średniej wielkości osiągającym sukcesy na arenie międzynarodowej. Firma, będąca od samego początku firmą rodzinną, produkuje i sprzedaje wysokiej jakości systemy uzdatniania wody dla gospodarstw domowych, firm i gastronomii.

Wspólnie mówimy TAK dla Niemiec.

TROSZCZYMY SIĘ O UTRZYMANIE MIEJSC PRACY W NIEMCZECH

Nasi pracownicy są niezastąpieni. Jako przedsiębiorstwo zlokalizowane w Niemczech korzystamy z tutejszego wysokiego poziomu kształcenia. Jednak samo wykształcenie nie jest kluczem do sukcesu. Drogą do sukcesu przedsiębiorstwa jest osobiste zaangażowanie każdego pracownika. Dlatego też stawiamy na niemieckie miejsca pracy.

DODATKOWE KOMPONENTY ZAMAWIAMY U DOSTAWCÓW Z NIEMIEC

Nie wszystkie elementy możemy wyprodukować w naszym zakładzie, i dobrze, że tak jest. Aby móc skorzystać z wysokich kwalifikacji innych przedsiębiorstw, zamawiamy nasze dodatko-

Oto krótkie zestawienie najważniejszych zalet:

- NAJLEPSZA I NAJCZYSTSZA WODA PITNA DLA PAŃSTWA KLIENTÓW
- ZAWSZE, TZN. O KAŻDEJ PORZE DNIA, CZYSTA WODA PITNA
- WŁASNE ŹRÓDŁO WODY W PAŃSTWA RESTAURACJI
- KONIEC DŹWIGANIA SKRZYNEK Z WODĄ
- BRAK POTRZEBY ZAMAWIANIA DOSTAW WODY PITNEJ
- BRAK BUTELEK ZWROTNYCH I KŁOPOTU Z ICH ODDAWIANIEM
- DO 30% OSZCZĘDNOŚCI KAWY I HERBATY
- BRAK OSADÓW Z HERBATY, CZY KAWY NA PAŃSTWA PORCELANOWYCH NACZYNIACH
- SZKLANKI WOLNE OD OSADÓW Z KAMIENIA
- ZNACZNIE NIŻSZE ZUŻYCIE ŚRODKÓW DO MYCIA NACZYŃ



Systemy filtrów wodnych i ochrony zdrowia www.BestWater.de

we podzespoły tylko od firm mających swoje siedziby w Niemczech.

INWESTUJEMY W NIEMCY

Dzięki lokalizacji Niemiec w sercu Europy otwiera się przed każdym, kto tutaj inwestuje, cały rynek Unii Europejskiej oraz rynki Centralnej i Wschodniej Europy, liczące 853 miliony potencjalnych klientów. To jednak są tylko liczby. Chętnie inwestujemy w Niemczech również dlatego, że jest to nasz dom.

PŁACIMY PODATKI W NIEMCZECH

Kto taki chętnie płaci podatki? A czy choć raz zastanawialiście się Państwo, co dzieje się z podatkami płaconymi w Niemczech? Dzięki naszym składkom utrzymujemy system kształcenia i inwestujemy w przyszłość. Przedszkola, nowoczesne szkoły i nowe drogi powstają dzięki środkom pieniężnym zgromadzonym z naszych podatków. To jest nasz czas, więc musimy wspólnie zadbać o to, aby nasze podatki pozostały w Niemczech!

TWORZYM NIEMIECKĄ JAKOŚĆ

Kto wspiera naszą inicjatywę, wspiera również Niemcy i inwestuje w przyszłość!

Jeśli przekonała Państwa innowacyjna technologia BestWater, złóżcie zamówienie u naszego dystrybutora!

Niniejsza broszura została Państwu przekazana przez:

Systemy filtrów molekularnych najnowszej generacji

Jungbrunnen 66-10 / 66-11

Najwyższa jakość i doskonałość

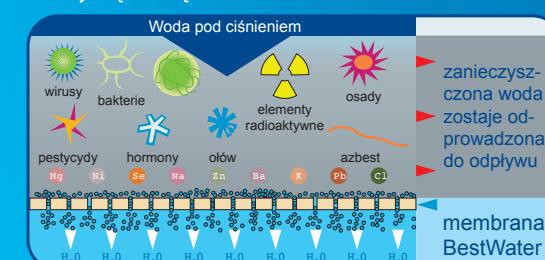


Jak działa osmoza odwrócona? Natura wskazuje drogę

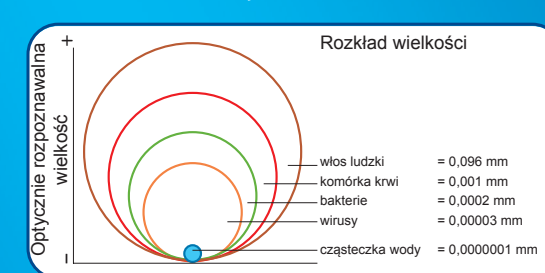
OSMOZA ODWRÓCONA

Pod pojęciem osmozy, którą można spotkać w środowisku naturalnym oraz we wszystkich organizmach żywych, rozumie się uzyskanie równowagi pomiędzy stężeniem dwóch płynów przy wykorzystaniu półprzepuszczalnej membrany. W wyniku tego procesu uzyskuje się po obu stronach membrany różne ilości wody.

Podobnie jak w naturze, zjawisko to, tyle że o odwróconym mechanizmie działania, znajduje zastosowanie również w uzdatnianiu wody. Jest to możliwe dzięki temu, że kierunek przepływu wody można sterować odpowiednio wysokim ciśnieniem, nie po to, aby uzyskać efekt rozcielenia i wyrównania, lecz w celu uzyskania efektu niemal całkowitego wyeliminowania szkodliwych składników. W praktyce oznacza to przeciskanie roztworu soli przez membranę, która przepuszcza jedynie cząsteczki wody. Podczas gdy po jednej stronie membrany zatrzymywane są rozpuszczone w wodzie substancje szkodliwe, które są odprowadzane do odpływu, po jej drugiej stronie uzyskuje się niemal całkowicie czystą wodę.



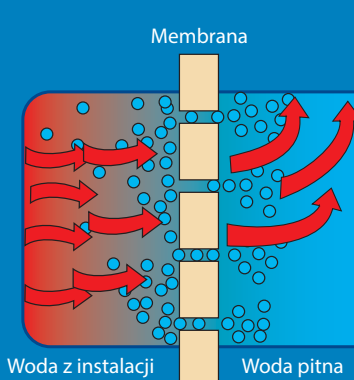
Ponieważ wielkość porów o średnicy 0,1 nanometra (jedna milionowa część milimetra) zawiera się w przedziale wielkości najmniejszych molekuł, osmoza odwrócona jest również określana filtrowaniem cząsteczkowym. Jedynie cząsteczki wody są na tyle małe, aby mogły się prze nie przedostać. Sercem każdego urządzenia do filtrowania jest wielowarstwowa membrana wykonana z polimerów organicznych. Proces, który od milionów lat w sposób naturalny przebiega w naturze, a który niszczyony jest przez działanie człowieka, jest w przypadku wody odwracalny przy zastosowaniu techniki laserowej.



BUDOWA MEMBRANY ORAZ ZASTOSOWANE DO NIEJ MATERIAŁY.

Do budowy membran stosowane są materiały o różnej jakości. Głównie stosowane są folie. Woda przepływa pod dużym ciśnieniem (ok. 3 – 6 bar) prostopadłe do kierunku nawoju folii przez wolne przestrzenie pomiędzy nawojami, przy czym dzielona jest na dwa strumienie:

Jeden ze strumieni przechodzi przez drobne pory membrany i trafia, przepływając już teraz w kierunku nawoju folii, jako permeat (oczyszczona woda) do wnętrza perforowanej rury/walca, natomiast drugi przepływa w poprzek całego walca i wychodzi z jego drugiej strony.



MEMBRANA FILTRA CZĄSTECZKOWEGO
Wielowarstwowa membrana filtra molekularnego ma tak gęstą strukturę, że przepuszcza wyłącznie cząsteczki wody. Większe cząsteczki są zatrzymywane i kierowane do odpływu (patrz: krok B).

Powszechnie stosowane są membrany wykonane z folii polimerowych, oznaczane skrótami CTA lub TFC. CTA oznacza trioctan celulozy, a TFC jest skrótem z języka angielskiego i oznacza thin film composite (kompozyt cienkowarstwowy). Oba rodzaje membran bardzo różnią się na rynku amerykańskim i europejskim pod względem jakości i ceny.

W Europie są one oferowane w handlu często po wyższej cenie zbliżonej do ceny membran TFC. Membrany CTA przy ciągłej eksploatacji mają trwałość max 12 miesięcy, podczas gdy membrany TFC mogą pracować przez wiele lat. Do urządzeń BestWater stosujemy wyłącznie membrany TFC firmy Filmtec. Tylko te membrany gwarantują stałą i najwyższą jakość wody. Osmoza odwrócona umożliwia niemal całkowite skuteczne odfiltrowanie z wody płynnych i stałych substancji.

Pod względem ilościowym przebiega to bez wpływu na potencjalną szkodliwość lub domniemaną korzyść danej substancji. Oznacza to, że zarówno substancje szkodliwe, jak i minerały rozpuszczone w wodzie są usuwane z wody.

Z punktu widzenia fizjologii żywienia drugi z aspektów jest pomijalny, ponieważ poprzez spożywanie wody do organizmu nie jest nawet w przybliżeniu doprowadzana niezbędna dla niego dzienna dawka minerałów, nawet przy założeniu, że są one biodostępne dla człowieka.

Z drugiej strony doświadczenia prowadzone na przestrzeni dziesięcioleci pokazują, a liczne raporty ekspertów dowodzą, że woda pozbawiona wszystkich substancji obcych posiada działanie odciążające organizm.

Wiele badań przeprowadzonych na całym świecie potwierdza korzyści stosowania odwróconej osmozy zarówno w urządzeniach przemysłowych, jak i w produktach przeznaczonych dla indywidualnych użytkowników. Przykładem może być amerykańska publikacja z października 2007 roku, opisująca doskonałe rezultaty zastosowania odwróconej osmozy na obszarze skażonym arsenem.