

# ¡La mejor agua potable energizada de su propia fuente!

## HEMOS REVOLUCIONADO EL MÉTODO DE PREPARACIÓN DE AGUA POTABLE

La empresa BestWater desde hace muchas décadas es la empresa líder de sistemas de tratamiento de agua por la ósmosis inversa. Al crear el modelo Jungbrunnen 66-10 se creó también un sistema de preparación de agua potable, que supera a todos los demás sistemas que hasta entonces se han creado. Gracias a nuestra gran experiencia e innumerables horas que nuestro equipo ha dedicado al trabajo hemos conseguido crear una nueva generación de sistemas de tratamiento de agua potable para los hogares.

¡Los filtros Jungbrunnen 66-10 y 11-66 producen el agua más pura y más fresca de la que han bebido en su vida!  
No importa que platos preparan usando el agua BestWater podrán disfrutar de aromas de todos los componentes y podrán gozar de un sabor exquisito. ¡A su familia y a Uds. les encantará la riqueza de sabor de las comidas y bebidas!  
Ambos sistemas preparan el agua en sistema Direct-Flow. Lo cual significa que el agua se prepara sin almacenamiento en un tanque. Debido a su construcción compacta - el tamaño del sistema es más o menos igual que el tamaño de una caja para bebidas y es capaz de preparar durante una hora 120 litros del agua pura y energizada.

## ¡NOS HEMOS ACORDADO DE TODO!

### DETALLES DE LA FILTRACIÓN

#### 1. PURIFICACIÓN PRELIMINAR DEL AGUA EN EL SISTEMA PRELIMINAR DE FILTRACIÓN

Antes de que el agua corriente pase por el dispositivo pasa por el sistema de filtración preliminar. El filtro con carbón activado que se compone de conchas de coco, zeolita, arena de coral, silicio granular capta los gases disueltos en el agua por ejemplo: los compuestos de cloro, de hidrocarburo, o amoníaco. Ambos filtros de sedimentos eliminan sustancias contaminantes, y sustancias volátiles para que no se tapen los poros finos de la membrana.

#### 2. PURIFICACIÓN DEL AGUA POR ÓSMOSIS INVERSA

Durante el paso siguiente el agua fluye por el filtro celular y a través de la ósmosis inversa se purifica de todas las contaminaciones.

Ósmosis inversa utiliza las propiedades naturales osmóticas del agua - pero en sentido inverso: el agua fluye bajo presión por membrana de capa múltiple con poros microscópicos, que liberan sólo moléculas del agua.

#### 3. ENERGETIZACIÓN DEL AGUA

Después del proceso de la ósmosis inversa el agua desde el punto de vista químico está más pura, pero durante el proceso de tratamiento perdió gran parte de su energía potencial. Por lo tanto, antes de la entrada está sometida al proceso de energización de dos módulos.

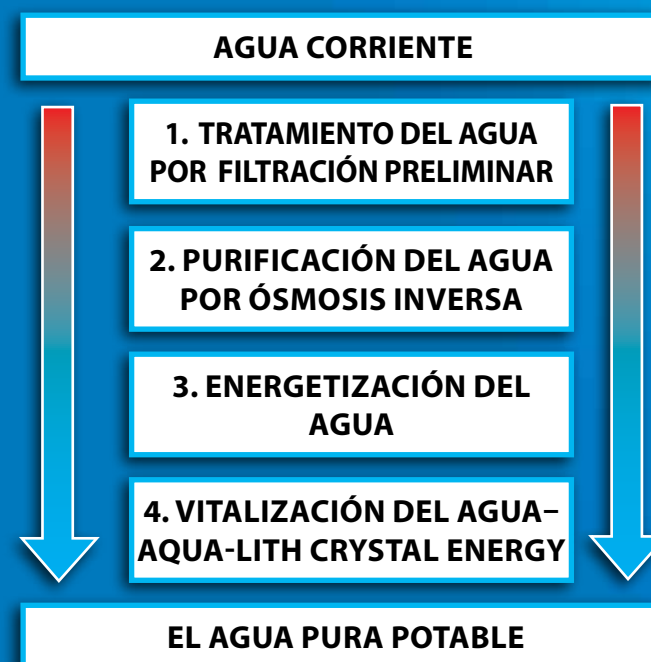
## EL MÓDULO ENRIGIZANTE DE ALTO RENDIMIENTO

1. Mineral del grupo de zeolitas
2. Cristal de roca
3. Arena de coral de Caribe
4. Granulado que contiene dióxido de silicio, cargado con biofotones
5. Granulado que contiene dióxido de silicio, cargado con la frecuencia de 7 colores de la luz solar.
6. Energetización eClypsi – 90.000 unidades de Bovis.
7. Generador de vidrio con las vibraciones terapéuticas originales del agua de Lourdes, Fátima y Meca
8. Espiral de acero inoxidable para dextrógiro del agua.
9. Cristales de amatista
10. Generador de vidrio para "eliminar la radiactividad"

#### 4. VITALIZACIÓN DEL AGUA CON EL MÓDULO AQUA-LITH-CRYSTAL-ENERGY

En el último módulo el agua osmótica fluye primeramente por una capa de micro-cristales de silicio. Aquí el agua está tratada con las vibraciones programadas de biofotones de alta frecuencia. Además el agua energizada pasa con un movimiento vorticoso por zeolita. Este mineral de origen volcánico contiene el agua cristalina de millones de años. Valiosas propiedades del mineral se traspasan al agua tratada. ¡De esta manera, recupera su fuerza original, vitalidad y mantiene las propiedades del agua de manantial!

#### ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO:



# Jungbrunnen 66-10 y 66-11

## Uso y ventajas



### DIRECT-FLOW

La palabra mágica "Direct-Flow" significa que el dispositivo produce en un minuto al menos 1,7 de litro del agua potable más pura, a veces hasta 2,0 litros. Ya que, el agua fluye directamente después del tratamiento a la batería tan rápidamente que ya no se necesita instalar un tanque de almacenamiento de agua adicional. El sistema de filtración molecular fue diseñado de tal forma que la membrana después de 150 litros de fabricación de agua perfectamente limpia se lava de modo completamente automático y, a continuación vuelve inmediatamente a la producción de agua. Los subconjuntos optimizados producen 1 litro de agua pura de solamente 2,2 litros de agua cruda.



### CAPA DE ALUMINIO DE ALTA CALIDAD

Todos los elementos del filtro Jungbrunnen 66-10/11 cubre la capa de aluminio con barniz de alto brillo. El sistema se produce en dos versiones: blanca y azul.

Todos los elementos de la capa han sido cortados y taladrados por robot industrial con uso de la tecnología láser para garantizar la máxima precisión.



### GOZO DE SABOR SIN MOLESTIAS

¿Son unos profesionales? Si es así, deben utilizar sólo agua potable tratada en el sistema BestWater. Sus hierbas e ingredientes nunca han tenido un sabor tan rico. Su familia se enamorará del sabor de sus platos.

### PREPARACIÓN DE PLATOS

El agua del grifo contiene residuos de ingredientes químicos, contaminantes orgánicos y sales que suelen afectar al sabor natural de las verduras, sopas y otros platos cocinados con el uso del agua. Con nuestra agua potable alcanzará la plenitud del sabor de todas las comidas cocidas por Ud.



## JUNGBRUNNEN 66-11

El modelo Jungbrunnen 66-11 es la versión mejorada del Jungbrunnen 66-10. Este sistema le proporciona a Usted no sólo el agua potable, sino también proporciona agua limpia y libre de cal para sus lavadoras y lavaplatos.

Para proporcionar siempre la cantidad suficiente del agua de manera inmediata, la gama 66-11 Jungbrunnen incluye el tanque a presión directa con capacidad de almacenamiento de 12 l, si desea utilizar varios elementos al mismo tiempo, le recomendamos que elija un mayor tanque de agua.



¡Ningún otro sistema de la filtración molecular para uso doméstico ofrece tantas posibilidades como Jungbrunnen 66-11!V

### MUY BUENA RELACIÓN: TAMAÑO/RENDIMIENTO

Su tamaño es de más o menos de una caja de bebidas puesta de punta. Al producir 2,500 l al día la relación tamaño/ rendimiento es muy favorable. Para obtener este resultado los productos de nuestros competidores necesitan tamaño cuatro -siete veces más grande.

### CUBITOS DE HIELO PERFECTOS

También en cuanto a este asunto hay que distinguir nuestros productos. La sal que contiene el agua provoca precipitaciones lácteas. Gracias al agua BestWater obtendrán el hielo más duro y más puro que se derrite lentamente. El aroma y el sabor de las bebidas no cambiará, y el hielo no provocará la formación de sedimentos en sus bebidas.

### PAN AROMÁTICO

El pan preparado con uso de agua del sistema Best-Water siempre guarda su aroma y permanece fresco durante mucho tiempo, sean como sean las propiedades del agua de su fuente. Gracias al agua cristalina podrán controlar el sabor y producto final.



### USO DE POCO DETERGENTE PARA LAVADO SIN NECESIDAD DE USAR SUVIZANTES\*

Gracias al agua obtenida de la filtración BestWater pueden usar una pequeña cantidad de detergente para el lavado sin necesidad de tener agua blanda. Podrán ahorrar hasta el 70 % del detergente para lavar. La ropa lavada es suave y felpuda. Y debido a esto podemos rechazar los suavizantes que perjudican la salud. Así van a ahorrar dinero y ayudar a proteger el medio ambiente.



### VASOS LIMPIOS Y BRILLANTES

A pesar de que en futuro no van a necesitar ni sal ni abrillantador para lavavajillas, ¡sus cubiertos y vasos van a brillar como nuevos! Esto no sólo les permitirá ahorrar dinero sino también proteger el medio ambiente, y su propia salud de las sustancias nocivas, solventes y conservantes en sus platos.



### EL MEJOR SABOR DEL CAFÉ

El café y té van a tener un sabor como nunca antes han tenido. ¿Por qué? Porque ahora es perceptible sólo el sabor del café o té, en vez de la sal y las impurezas del agua de grifo. Los gastrónomos que se encuentran entre sus clientes van a notar la diferencia. También las bebidas preparadas a base de jugos con uso de agua pura van a tener un aroma completo.

\*Lavadora y lavavajillas alimentados exclusivamente por Jungbrunnen 66-11!

# Aún más posibilidades de uso!



## DATOS TÉCNICOS

### JUNGBRUNNEN 66-10-11

Altura x anchura x profundidad	421 mm x 295 mm x 430 mm
Peso sin agua	aprox. 19 kg
Alimentación	230 V ~ 50 Hz
Consumo de corriente durante la producción del agua	170 W
Consumo de corriente en modo de espera	< 1 W
Conexión del agua	3/4"
Conexión al alcantarillado	manguera de salida
Producción de agua al día	2.500 l
Producción de agua al minuto	1,7 l
Relación del agua limpia y agua de salida	1 : 1,2
Consumo de agua cruda al minuto	aprox. 4 l

### TANQUE DE ACERO INOXIDABLE (SÓLO JUNGBRUNNEN 66-11)

Altura x anchura x profundidad	385 mm x 280 mm x 280 mm
Capacidad	aprox. 12 l
Presión de salida	0,4 – 3,2 bar
Conexión	3/8" conector rápido

### EXIGENCIAS PARA EL AGUA DEL GRIFO

Presión mín. en la instalación	1,5 bar
Presión máx. en la instalación	4,5 bar
Temperatura del agua	5 °C – 40,5 °C
Factor pH	6,5 do 9,5
Contenido de hierro	< 0,2 mg/l
Contenido de sal	< 2000 ppm

## INSTALACIÓN Y EXPLOTACIÓN

La instalación nunca ha sido tan fácil. Todas las entradas y salidas están permanentemente conectadas con la capa de tal modo que ningún elemento se apare.

La capa tiene una forma simple y debido a esto es muy práctica. En la parte delantera tenemos acceso sólo al sistema de control que se utiliza para controlar y regular todos los procesos de producción de agua.

El sistema de control informará a Uds. sobre el tiempo de cambio de los cartuchos del filtro y la necesidad de realizar el enjuague del filtro e indica el estado del dispositivo.

Gracias a una tecnología innovadora, es posible realizar mejoras y optimización en cualquier momento mediante la actualización del software. Por lo tanto, fácilmente puede mejorar su dispositivo con la nueva funcionalidad y garantizar su compatibilidad con los novedades técnicas más recientes.

## ELEMENOS PROPORCIONADOS CON JUNGBRUNNEN 66-10

1. Jungbrunnen 66-10 (equipo básico)
2. Manguera de conexión 3/8" con magueto de unión 3/4"
3. Batería de acero inoxidable
4. Manguera de conexión al receptor (aprox. 5 m)
5. Manqueto para acoplar los accesorios

## ELEMENOS PROPORCIONADOS CON JUNGBRUNNEN 66-11

1. Jungbrunnen 66-10 (equipo básico)
2. Manguera de conexión 3/8" con magueto de unión 3/4"
3. Batería de acero inoxidable
4. Manguera de conexión al receptor (aprox. 5 m)
5. Manqueto para acoplar los accesorios
6. Tanque a presión. 12 l (para conectar lavavajillas y/o lavadora)

## NIVELES DE PURIFICACIÓN / ENERGETIZACIÓN

- 1 x Filtro carbón activado
- 2 x Filtro de sedimentos para la purificación preliminar
- 4 x Membrana Filmtec TFC
- 1 Módulo energético de alto rendimiento
- 1 Módulo energético Qua-Lith Crystal Energy

## 30 AÑOS DE GARANTÍA\*\*

La condición de garantía es el cambio regular de cartucho de filtro. Si necesitan información que no pueden encontrar en el folleto presente pónganse en contacto con nosotros por teléfono o correo electrónico.

\*\* Los detalles de las condiciones de garantía puede encontrar en nuestras condiciones generales de comercio



# ¿Por qué elegir los filtros BestWater? - 12 razones.

## HAY MUCHAS RAZONES PARA ELEGIR EL SISTEMA BESTWATER

### HAY MUCHAS RAZONES PARA ELEGIR EL SISTEMA BESTWATER

Sus ventajas se pueden ver de una manera más clara al momento de compararlas con los productos de nuestros competidores. No usamos aleaciones que frecuentemente usan nuestros competidores, p. ej. : de cobre, plomo, cromo o latón. Gracias a esto podemos evitar el riesgo de intoxicación crónica.

En filtros BestWater sólo se utilizan tanques a presión para el almacenamiento del agua osmótica certificados, con membrana hecha de caucho. En caso de algunos productores de los sistemas para la filtración el elemento más importante – la membrana hay que cambiar o comprar cada 2-3 años incluso con mayor frecuencia. La membrana usada en el sistema BestWater tiene durabilidad de 10 años y si es necesario su cambio se incluye al período de la garantía de 30 años.

Los filtros están hechos de una sólida estructura de aluminio. De este modo, las partes de la construcción están protegidas contra daños externos.



Las pruebas del laboratorio acreditado BEWAG certifican su rendimiento. Además, el laboratorio realizó un peritaje del cual resulta que el sistema BestWater es el único sistema conocido en el mundo que es capaz de separar las sustancias radiactivas de agua.

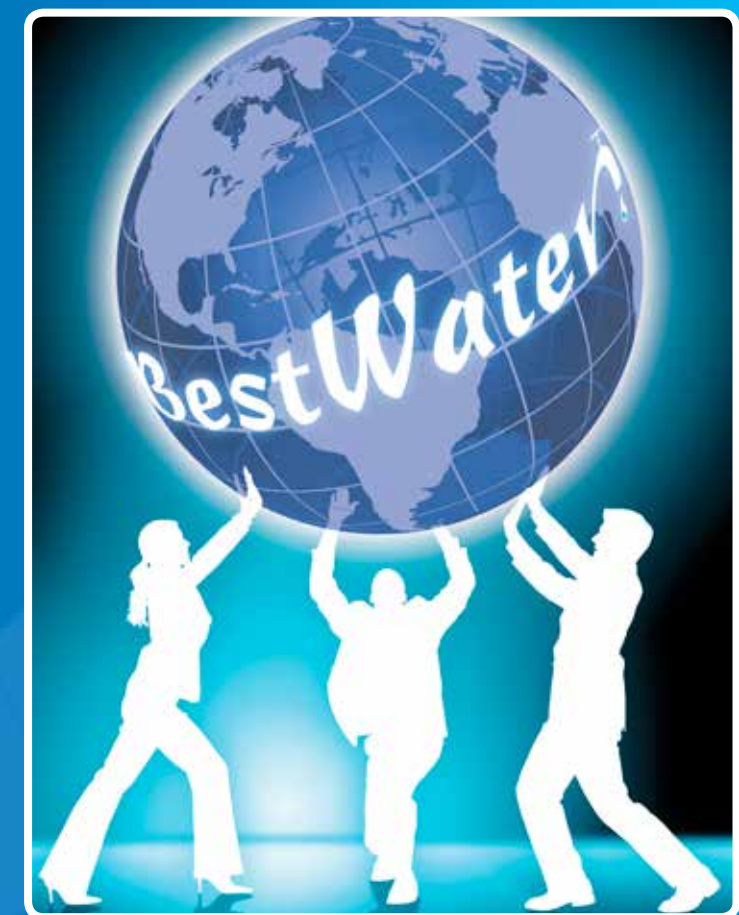
Algunos fabricantes fabrican sus sistemas en el Extremo Oriente, sin preocuparse por exponer al peligro a sus clientes, durante el proceso de producción de dichos sistemas se suelen usar plásticos que contienen Bisfenol, suavizantes y monómeros. Estas sustancias al contactar con agua trastornan el balance biológico del organismo humano. BestWater sólo usa los materiales adecuados para contacto con alimentos y autorizados para el contacto con agua osmótica, suministrada por productores renombrados.



Para evitar la aplicación de pegas que perjudican la salud, los elementos del sistema de plástico se unen entre sí usando una técnica de BestWater que consta en soldado por fricción rotativa. Ninguno de los elementos del sistema BestWater no contiene Bisfenol A. La empresa BestWater desde hace 20 años goza de estima en el mercado. Desde hace más de dos décadas recogemos experiencia sobre la construcción de los filtros de agua y sabemos que es lo más importante durante

la construcción de las instalaciones para tratamiento de agua de alta calidad. No nos enfrentamos con los problemas que tienen otros productores que recién han entrado al mercado.

Muchos productores ofrecen sus sistemas para la filtración del agua sin tener el permiso para su comercialización en el mercado alemán. Entonces si este tipo de sistemas se conecte en Alemania y cause daños - el seguro no los cubrirá, y el usuario tendrá que pagar por ellos de su propio bolsillo. Los productos de BestWater cumplen con todos los requisitos de las Directivas de la Comunidad Europea. De este modo podrán protegerse contra daños por agua contando con la cobertura del seguro.



La mercancía no pasa por las manos de los intermediarios lo cual siempre eleva el precio de venta. Nuestros productos llegan a los clientes pasando solo por un distribuidor. Cada distribuidor tiene conocimientos amplios sobre la tecnología de filtración de agua y está al corriente con las novedades técnicas, debido a esto es capaz de darles una información profesional. Para nosotros mucho más importante es el asesoramiento de los expertos que costosa publicidad. De este modo les podemos prestar un servicio excelente.

# Localización: Alemania Creamos nuevos puestos de trabajo

## RESPONSABILIDAD POR EL FUTURO



Decimos: SI por Alemania.

Somos una empresa mediana pero con mucho éxito en el mercado internacional. La empresa que desde su fundación siempre ha sido una empresa familiar que produce y vende sistemas de tratamiento de agua de alta calidad para hogares, empresas y gastronomía.

## NOS PREOCUPAMOS POR LOS PUESTOS DE TRABAJO EN ALEMANIA

Nuestros trabajadores son insustituibles. Debido a nuestra localización en Alemania podemos aprovechar del alto nivel de educación profesional. Sin embargo la educación no es la clave única para el éxito. Para este fin es imprescindible el empeño personal de cada empleado. Debido a esto apostamos por puestos de trabajo en Alemania.

## PIEZAS ADICIONALES NOS ENTREGAN LOS SUMINISTRADORES DE ALEMANIA

No nos preocupamos de que no somos capaces de producir todos los elementos en nuestra empresa. De este modo podemos aprovechar de las altas calificaciones de otras empresas. Sólo las empresas de Alemania son proveedores de nuestras piezas adicionales.

## Resumen breve de todas las ventajas:

- LA MEJOR Y MÁS PURA AGUA POTABLE PARA SUS CLIENTES
- AGUA PURA A CUALQUIER MOMENTO DEL DÍA
- SU PROPIA FUENTE DEL AGUA EN SU RESTAURANTE
- SIN NECESIDAD DE LEVANTAR LAS CAJAS PESADAS DE AGUA
- SIN NECESIDAD DE DEVOLUCIÓN DE LAS BOTELLAS RETORNABLES
- AHORRO QUE ALCANZA EL 30 % EN CAFÉ Y TÉ
- FALTA DE SEDIMENTOS DEL CAFÉ O TÉ EN SUS VASOS DE PORCELANA
- VASOS SIN SEDIMENTOS DE CAL
- GASTO MENOR EN DETERGENTES

## INVERTIMOS EN ALEMANIA

Gracias a nuestra localización en Alemania – en el corazón de Europa, cada uno que invierte aquí tiene las puertas abiertas al todo mercado de la Unión Europea y los mercados de Europa central y oriental, es decir - 853 millones de potenciales clientes. Sin embargo, son sólo números. Invertimos en Alemania porque es nuestra casa.

## PAGAMOS LOS IMPUESTOS EN ALEMANIA

¿A quién le gusta pagar los impuestos? ¿Han pensado alguna vez que pasa con los impuestos pagados en Alemania? Este dinero nos permite mantener el sistema de educación e invertir en el futuro. Las guarderías, escuelas modernas y nuevas carreteras se construyen de fondos procedentes de nuestros impuestos. Este es nuestro momento debemos hacer un esfuerzo para que nuestros impuestos queden en Alemania.

## CREAMOS LA CALIDAD ALEMANA

¿Quién apoya nuestra iniciativa apoya a Alemania e invierte en el futuro!

# Si les convence nuestra oferta de la tecnología innovadora BestWater ¡hagan el pedido a nuestro distribuidor!

El folleto presente entregado a Uds. por:



Sistemas de los filtros de agua y protección de la salud [www.BestWater.de](http://www.BestWater.de)

# Filtros moleculares de nueva generación

# Jungbrunnen 66-10 / 66-11

# La mejor calidad y productos excelentes.

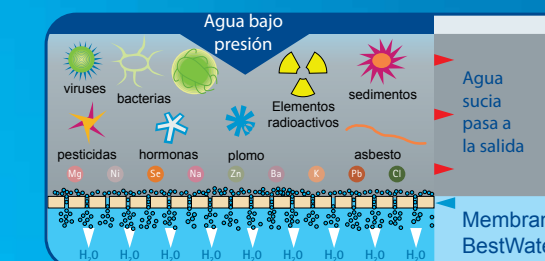


# ¿Cómo funciona la ósmosis inversa? La Naturaleza indica el camino?

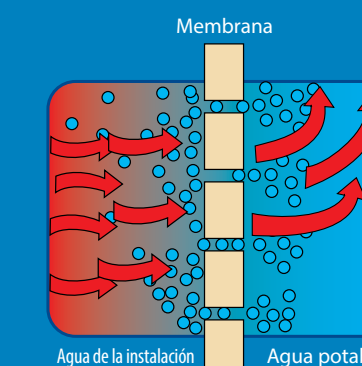
## ÓSMOSIS INVERSA

El término de la ósmosis, que encontramos en medio ambiente y en todos los organismos vivos es un fenómeno que consta en el equilibrio entre dos fluidos de concentración diferente con uso de membrana semipermeable. Debido a esto en dos partes de membrana obtenemos diferentes cantidades del agua.

Igual como pasa en la naturaleza este fenómeno – pero con uso del mecanismo inverso, encuentra su aplicación en tratamiento de agua. Esto resulta posible debido a que se puede controlar el sentido del flujo del agua con alta presión, no para obtener el efecto de dilución y compensación sino para eliminar las impurezas. En práctica esto significa que la solución salina pasa por membrana, por la cual caen solamente las partículas del agua. En un lado de la membrana se acumulan todas las impurezas disueltas en agua, en otro - el agua casi completamente pura.



permeat (agua limpia) al interior del cilindro perforado mientras que el otro pasa de través por el cilindro entero y sale por otro lado.



## MEMBRANA DEL FILTRO MOLECULAR

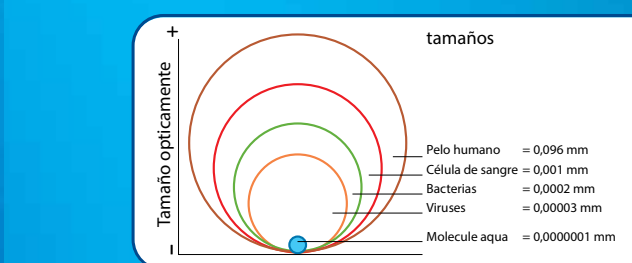
La membrana de varias capas del filtro molecular tiene la estructura tan concentrada que solo deja pasar a las moléculas del agua. Para a las moléculas más grandes y las dirige a la salida (ver: paso B)

Es muy común el uso de las membranas hechas de láminas de polímero designadas con las abreviaciones CTA y TFC. CTA significa triacetona de celulosa y TFC es la abreviación proveniente del inglés que significa Thin-film composite (componente de capa fina). Existe muchísima diferencia entre ambos tipos de membranas en el mercado estadounidense y europeo en cuanto al precio y la calidad.

En Europa se ofrecen por un precio más alto o parecido al precio de las membranas TFC. Las membranas CTA con funcionamiento continuo tienen durabilidad máx. de 12 meses, mientras que las membranas TFC pueden funcionar durante muchos años. Para el sistema BestWater utilizamos sólo las membranas TFC Filmtec. Sólo estas membranas pueden asegurar la calidad más alta del agua. Ósmosis inversa permite la filtración del agua de las sustancias líquidas y sólidas.

En términos cuantitativos esto no afecta a la nocividad potencial o en beneficio potencial de una determinada sustancia. Esto significa que las sustancias dañinas y los minerales disueltos en agua se quitan del agua. Desde el punto de vista de la fisiología de la nutrición, el segundo aspecto es insignificante, porque mediante el consumo de agua, al organismo no se proporciona ni la dosis diaria aproximada de minerales para poder causar algún efecto, incluso en el supuesto de que son biodisponibles para el hombre.

Por otro lado, la experiencia obtenida a lo largo de décadas, y numerosos informes periciales demuestran que el agua sin ningunas sustancias ajenas tiene influencia negativa al cuerpo. Muchos estudios realizados en el mundo entero confirman los beneficios de la ósmosis inversa en dispositivos industriales y productos destinados a usuarios individuales. Un ejemplo podría ser una publicación estadounidense de octubre de 2007, donde se describen los excelentes resultados de ósmosis inversa en la zona contagiada con el arsénico.



## ESTRUCTURA DE LA MEMBRANA Y USO DE MATERIALES ADECUADOS

Para la membrana se usan materiales de diferentes calidades. Principalmente se utilizan las láminas. El agua fluye bajo alta presión (aprox. 3-6 bar) perpendicularmente a la dirección de la bobina por los espacios libres entre bobinas y se divide en dos corrientes: uno pasa por los poros pequeños de la membrana como